

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 70900020  
松風スピードチタンインベストメント

\* **【警告】**

- 1) 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2) 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

**【形状・構造及び原理等】**

アルミナ、りん酸塩、コロイダルシリカを主成分とする歯科高温鋳造用埋没材である。

**【成分】**

性状	成分
粉	アルミナ、りん酸アンモニウム、酸化マグネシウム、その他
液	コロイダルシリカ、水

**【仕様】**

該当規格: JIS T 6608:2001 (タイプ2: クラス1相当品)

< 試験室温 23 >

項目	仕様	
液の種類	専用液	スーパースピード
粉液比	16%	19%
流動性	130mm	150mm
初期硬化時間	5.0分	8.0分
圧縮強さ(2時間後)	16.0MPa	6.0MPa
熱膨張(800 )	0.2%	-0.2%

**【使用目的又は効果】**

寒天法、シリコン法によるチタン鋳造床(全部床、部分床)を鋳造するときの鋳型製作に用いる。

**【使用方法等】**

**【本材と併用する材料】**

歯科高温鋳造用埋没材: 「スーパースピード」

**【使用方法】**

- 1) 印象面の表面処理: 寒天印象の場合、印象面の余分な水分を除去します。シリコン印象の場合、印象面にワックスクリーナーを適量均一に吹き付けます。
- 2) 耐火模型の製作: 粉 100g に対して希釈液 16mL (希釈液濃度は専用液 3: 水 1 を基準) の割合で計量します。15 秒間充分に手練和後、真空攪拌器(ラボミキサーなど)で約 30 秒間真空練和し、印象に注入します。  
なお、使用環境に応じて適宜濃度調整を行ってください。液濃度が高くなると膨張は大きくなります。
- 3) 耐火模型の取り出し: 注入後、30~40 分で印象から取り出します。
- 4) コーティング: 寒天印象により製作した耐火模型は松風モデルコートで、シリコン印象により製作した耐火模型はCD マルチコートにより通法に従ってコーティングをします。
- 5) ワックスアップ: 耐火模型上でワックスパターンを製作します。
- 6) 外埋没: 粉 100g に対して混合液 19mL (専用液 5mL + スーパースピード 14mL) の割合で計量します。30 秒間充分に手練和後、真空攪拌器(ラボミキサーなど)で約 30 秒間真空練和し、通法により埋没します。  
埋没時に巻き込んだ気泡を除去する必要がある場合は、ゲージ圧 0.2~0.3MPa で 20 分間加圧埋没し、加圧器から取り出

して 20 分間室温で放置します。埋没を完了した 40 分後に 900 に昇温したファーネスに鋳型を入れて、ワックスを焼却し、その温度で 2 時間係留を行います。その後、600 まで下げ、30 分間係留したのち、鋳造します。

**【使用方法に関連する使用上の注意】**

- 1) シリコン印象面の表面処理で、ワックスクリーナーを吹き付けた後、エアで吹き飛ばさずに一層ぬれた状態で本材を注入すること。
- 2) 耐火模型製作には、必ず専用液を使用し、計量前には容器をよく振ってから正確に計量すること。
- 3) 真空攪拌器のボールはりん酸塩系埋没材専用のものを使用し、石こう系埋没材用のものとの併用は避けること。
- 4) 耐火模型とゴム台及びリング壁面との間は 10mm 以上を確保すること。
- 5) 外埋没時に使用する液は、専用液とスーパースピードの混合液を使用すること。
- 6) 外埋没時に使用する混合液は使用直前に作り、混合液の作り置きはしないこと。
- 7) 外埋没時に作った余剰の混合液は廃棄し、専用液及びスーパースピードの液瓶に戻さないこと。
- 8) 埋没した翌日以降に急速加熱により鋳型を焼却する場合、鋳型は保湿容器に保存すること。また、焼却直前に鋳型を水に 10 分間ほど浸漬してから焼却すること。
- 9) 粉は吸湿性があるため、使用後は速やかに密封すること。

\* **【使用上の注意】**

**【重要な基本的注意】**

- 1) 本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 2) 本材の液及び練和物はアルカリ性であるため、使用に際しては、ゴム手袋などを着用し、直接皮膚に接触しないようにすること。
- 3) 本材の硬化物を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネなどの保護具を使用すること。

**【保管方法及び有効期間等】**


**【保管方法】**

- ・本材は、高温多湿の場所を避けて保管すること。(液は冬季に寒冷地では凍結しないように注意すること。)
- ・開封後は密封して保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【有効期間】**

本材の使用期限は包装に記載のとおり。

[ 当社データによる ]

(例)  YYYY MM DD は 使用期限 YYYY 年 MM 月 DD 日を示す)

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者 株式会社 松風  
住所 〒605-0983  
京都市東山区福稲上高松町 11  
電話番号 075-561-1112