

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

## スノーホワイト 3D

### 【警告】

- 1) 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2) 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

### 【形状・構造及び原理等】

3D プリンターで作製したレジンパターン、光重合型のレジンパターン及び抜き取り法のワックスパターンの鑄造作業に適応した埋没材である。

### 【成分】

性状	成分
粉	シリカ、りん酸アンモニウム、酸化マグネシウム、その他
スノーホワイト液*	コロイダルシリカ、水

\*歯科高温鑄造用埋没材：「スノーホワイト」  
届出番号 26B1X00004000019

### 【仕様】

該当規格：JIS T 6612:2013 (タイプ2：クラス1相当品)  
<試験室温 23℃>

項目	標準値
流動性	142mm
硬化時間	12.0分
圧縮強さ(2時間後)	10.0MPa
熱による寸法変化	1.3%

混液比：粉 100g に対して専用液 18mL

### 【使用目的又は効果】

コバルトクロム合金などの高融点合金による全部床、部分床、クラスプなどを鑄造するときの鑄型製作に用いる。

### 【使用方法等】

#### 【使用方法】

- 1) 粉 100g に対して、液 18mL の割合で計量します。  
液は専用液を水で希釈し使用します。専用液と水の比率の目安は 15：3 とし、症例によって適宜調整します。
- 2) プラスチックリング（リングレス法）の内面にワセリンを塗布します。鑄造用リングの場合は、鑄造用リングライナー（松風フィッティングライナー バイオなど）をリング上端まで内張りします。
- 3) 植立したレジンパターン又はワックスパターンの表面に表面処理材（ワックスクリーナー Sprey など）を塗布します。
- 4) 手練和にて 30 秒間練和した後、真空攪拌器にて 60 秒間練和します。
- 5) 練和物を、バイブレーターをかけながらリングに埋没します。埋没時に巻き込んだ気泡を除去する必要がある場合、ゲージ圧 0.2MPa で 10 分間加圧埋没を行います。
- 6) 埋没後、40 分経過してから焼却を開始します。室温から 200℃まで 3℃/分で昇温し、約 1 時間係留します。その後、5℃/分で 900℃に昇温し、約 1 時間係留後、鑄造します。但し、リングの数によって係留時間は多少異なることがあります。

#### 【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) パターンの先端とリング上端は、5mm 以上確保すること。
- 2) パターンとパターンの間隙は、5mm 以上確保すること。
- 3) 真空攪拌器のボールは、りん酸塩系埋没材のものを使用し、石こう系埋没材との併用は避けること。
- 4) 練和不足や埋没時の振動が強すぎると、鑄造面荒れや気泡の巻き込みの原因になることがあるので、適宜調整すること。
- 5) 加圧埋没を行うときは、膨張が小さめに発現することがあるので注意すること。
- 6) ワックスパターン表面処理材を多量に使用すると、鑄造面が荒れる原因となるので注意すること。
- 7) 埋没後 40 分より早く焼却炉に投入すると、鑄肌荒れが起こることがあるので 40 分より早い投入は避けること。

### 【使用上の注意】

#### 【重要な基本的注意】

- 1) 本材が、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 2) 本材の液及び練和物はアルカリ性であるため、使用に際しては、ゴム手袋などを着用し、直接皮膚に接触しないようにすること。
- 3) 本材の硬化物を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネなどの保護具を使用すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 【保管方法】

- ・本材は、高温、多湿の場所を避けて保管すること。  
(液は冬季に凍結しないように注意すること。)
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

#### 【有効期間】

本材の使用期限は包装に記載のとおり。  
[当社データによる]

※(例)  YYYYY - MM - DD は → 使用期限 YYYYY 年 MM 月 DD 日を示す

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風  
住所 〒605-0983  
京都市東山区福稲上高松町 11  
電話番号 075-561-1112