

歯科材料8 歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 70900020  
スノーホワイト 3D クイック

**【警告】**

- 1) 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2) 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

**【形状・構造及び原理等】**

3D プリンターで作製したレジンパターン、光重合型のレジンパターン及び抜き取り法のワックスパターンの鋳造作業に適応した埋没材である。

**【成分】**

性状	成分
粉	シリカ、りん酸アンモニウム、酸化マグネシウム、その他
液	コロイダルシリカ、水

**【仕様】**

該当規格：JIS T 6612:2020 (タイプ2：クラス2相当品)

<試験室温 23℃>

項目	標準値
流動性	145mm
硬化時間	11.0分
圧縮強さ(2時間後)	10.0MPa
線熱膨張率	0.58%

混液比：粉 100g に対して専用液 20mL

**【原理】**

本品は、シリカ、りん酸アンモニウム、酸化マグネシウムを主成分とする粉にコロイダルシリカを成分とする液を加え練和すると、反応して硬化する。

**【使用目的又は効果】**

コバルトクロム合金などの高融点合金による全部床、部分床、クラスプなどを鋳造するときの鋳型製作に用いる。

**【使用方法等】****【使用方法】**

- 1) 粉 100g に対して、液 20mL の割合で計量します。  
液は専用液を水で希釈して使用します。専用液と水の比率の目安は 17：3 とし、症例によって適宜調整します。
- 2) プラスチックリング（リングレス法）の内面にワセリンを塗布します。鋳造用リングの場合は、鋳造用リングライナー（松風フィッティングライナー バイオなど）をリング上端まで内張りします。
- 3) 植立したレジンパターン又はワックスパターンの表面に表面処理材（ワックスクリーナーズプレーなど）を塗布します。
- 4) 手練和にて 30 秒間練和した後、真空攪拌器にて 60 秒間練和します。
- 5) 練和物を、バイブレーターをかけながらリングに埋没します。埋没時に巻き込んだ気泡を除去する必要がある場合、ゲージ圧 0.2MPa で 15～20 分間加圧埋没を行います。加圧時間は環境温度に応じて 15～20 分の間で適宜調整します。
- 6) 埋没後、40 分経過してから 900℃ の焼却炉に投入します。約 1 時間係留後、鋳造します。但し、リングの数によって係留時間は多少異なることがあります。

**【使用方法に関する使用上の注意】**

- 1) パターンの先端とリング上端は 5mm 以上確保すること。
- 2) パターンとパターンの間隙は 5mm 以上確保すること。
- 3) 真空攪拌器のボールはりん酸塩系埋没材のものを使用し、石こう系埋没材との併用は避けること。
- 4) 練和不足や埋没時の振動が強すぎると、鋳造面荒れや気泡の巻き込みの原因になることがあるので、適宜調整すること。
- 5) 加圧埋没を行うときは、膨張が小さめに発現することがあるので注意すること。
- 6) ワックスパターン表面処理材を多量に使用すると、鋳造面が荒れる原因となるので注意すること。
- 7) 埋没後 40 分より早く焼却炉に投入すると、鋳肌荒れや鋳型の割れる原因となるので、40 分より早い投入は避けること。

**【使用上の注意】****【重要な基本的注意】**

- 1) 本材が、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 2) 本材の液及び練和物はアルカリ性であるため、使用に際しては、ゴム手袋などを着用し、直接皮膚に接触しないようにすること。
- 3) 本材の硬化物を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネなどの保護具を使用すること。

**【保管方法及び有効期間等】****【保管方法】**

- ・本材は、高温、多湿の場所を避けて保管する。液は冬季に凍結しないように注意して室温（1～30℃）で保管する。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【有効期間】**

- ・粉は 1.5 年、液は 3 年とする。
- ・本材の使用期限は包装に記載のとおり。

[当社データによる]

※(例)  YYYY - MM - DD は一使用期限 YYYY 年 MM 月 DD 日を示す)

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者 株式会社 松風  
住所 〒605-0983  
京都市東山区福稲上高松町 11  
電話番号 (お客様サポート窓口) 075-778-5482