



INS-TK02D-E

**2017 年 8 月改訂 (第 5 版 (新記載要領に基づく改訂))

医療機器届出番号: 13B1X00204D00027

*2007 年 4 月改訂 (第 4 版)

機械器具 58. 整形用器具器械
一般医療機器 関節手術用器械 (JMDN コード: 70964001)

CAS LCS 人工膝関節システム用手術器械

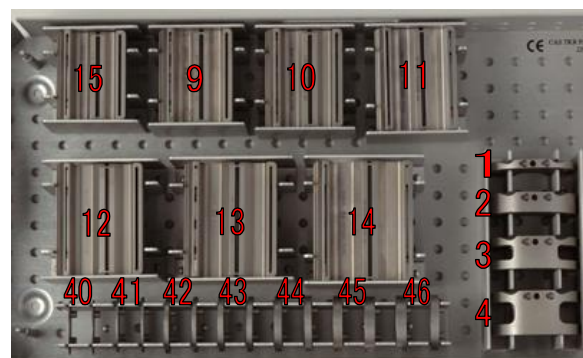
【形状・構造及び原理等】

** 1. 形状等

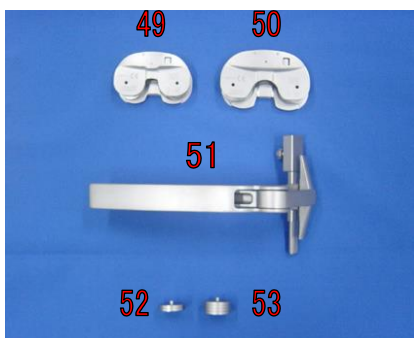
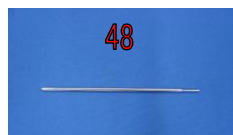
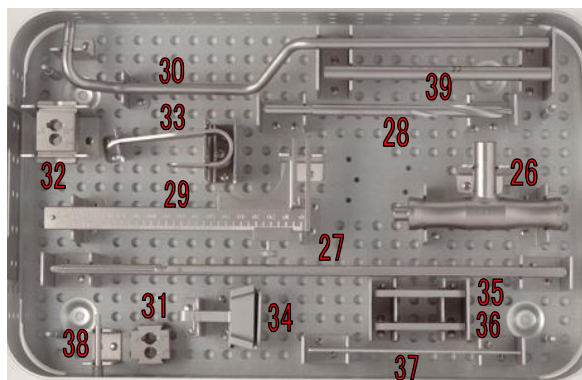
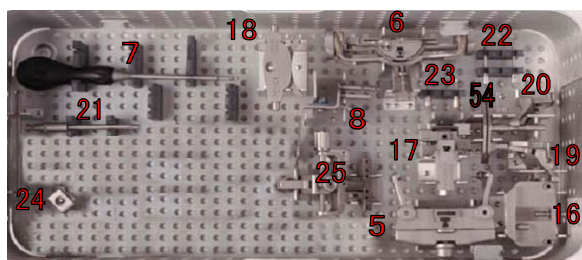
本品は、組み合わせにより同梱されない製品がある。
同梱されている製品については、別途器械出荷リスト
を参照すること。

番号	品名	原材料
1	CAS TKR スペーサーベース 6MM	ステンレス鋼
2	CAS TKR スペーサーベース 14MM	ステンレス鋼
3	CAS TKR スペーサーベース 22MM	ステンレス鋼
4	CAS TKR スペーサーベース 30MM	ステンレス鋼
5	CAS 大腿骨クランプ	ステンレス鋼
6	CAS ファインチューン メカニズム	ステンレス鋼
7	CAS システム ハンドル	ステンレス鋼
8	CAS クランプ ポジショニング ケーシング	ステンレス鋼
9	CAS LCS AP フロック SM+	ステンレス鋼
10	CAS LCS AP フロック MED	ステンレス鋼
11	CAS LCS AP フロック STD	ステンレス鋼
12	CAS LCS AP フロック STD+	ステンレス鋼
13	CAS LCS AP フロック LRG	ステンレス鋼
14	CAS LCS AP フロック LRG+	ステンレス鋼
15	CAS LCS AP フロック SM	ステンレス鋼
16	CAS AP フロック キャリアー	ステンレス鋼
17	CAS 脛骨ファインチューン シェーク	ステンレス鋼
18	CAS 脛骨ソーカイト	ステンレス鋼
19	CAS 脛骨トリボット LHS	ステンレス鋼
20	CAS 脛骨トリボット RHS	ステンレス鋼
21	CAS 脛骨スクリュー トライプアダプター	ステンレス鋼
22	CAS 脛骨スクリュー 35MM	ステンレス鋼
23	CAS 脛骨スクリュー 21MM	ステンレス鋼
24	CAS スターアレー アダプター	ステンレス鋼
25	CAS プリサペーション 脛骨 カットブロック フレーム	ステンレス鋼
26	SP2 IM ロット ハンドル	ステンレス鋼
27	SP2 IM ロット 300MM	ステンレス鋼
28	8mm 大腿骨ドリル	ステンレス鋼
29	ハテラ カリバー	ステンレス鋼
30	CAS TKR B/UP 脛骨アライメントロッド	ステンレス鋼
31	CAS TKR B/UP 脛骨アライメントブロック	ステンレス鋼
32	CAS TKR B/UP 脛骨ブロックキャプチャー	ステンレス鋼
33	CAS TKR B/UP 脛骨スタイラス	ステンレス鋼
34	CAS TKR 遠位フレン PFC	ステンレス鋼

番号	品名	原材料
35	CAS TKR B/UP フレン エクステント ディスタル	ステンレス鋼
36	CAS TKR B/UP フレン エクステント ソー	ステンレス鋼
37	CAS TKR B/UP AP ケーシング	ステンレス鋼
38	CAS TKR B/UP 遠位フレン スクリュー	ステンレス鋼
39	CAS TKR B/UP 脛骨アライメントロッド エクステンション	ステンレス鋼
40	CAS TKR スペーサーシム 1MM	ステンレス鋼
41	CAS TKR スペーサーシム 2MM	ステンレス鋼
42	CAS TKR スペーサーシム 3MM	ステンレス鋼
43	CAS TKR スペーサーシム 4MM	ステンレス鋼
44	CAS TKR スペーサーシム 5MM	ステンレス鋼
45	CAS TKR スペーサーシム 6MM	ステンレス鋼
46	CAS TKR スペーサーシム 7MM	ステンレス鋼
47	MITKR CAS 大腿骨骨切り ブロック 3IN1 RPF サイズ 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5	ステンレス鋼
48	スタインピン 3.5×170	ステンレス鋼
49	CAS リカメントテンサー サイズ 2-XF	ステンレス鋼
50	CAS リカメントテンサー サイズ 4-XF	ステンレス鋼
51	CAS リカメントテンサー ハンドル	ステンレス鋼
52	CAS テンサーベース 5MM	ステンレス鋼
53	CAS テンサーベース 10MM	ステンレス鋼
54	CAS 脛骨骨切りカイト アッセンブリー	ステンレス鋼
55	CAS リカメントテンサー サイズ 2	ステンレス鋼
56	CAS リカメントテンサー サイズ 4	ステンレス鋼



取扱説明書 (手術手技書) を必ず参照して下さい



2. 原理

人工関節に適合した手術器械の付属品として使用することにより、人工関節の埋め込み部位の適切なサイズの決定及び適切な寸法の形成を行うことができる。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

本品は再使用可能な、手術器械であり、人工関節置換術等の関節手術を行うために用いる。

2. 適応症例

膝関節の機能再建を目的として、以下の症状のある患者に人工膝関節を埋植するために使用する。

- 1) 関節リウマチ
- 2) 変形性関節症

- 3) 変性疾患に起因する関節症
- 4) 外傷

【使用方法等】

本品は未滅菌であるので、使用前に滅菌すること。

1. 滅菌方法

本品は医療機関内において、 10^{-6} 以下の無菌性保証水準が得られる条件で滅菌を行う。

高圧蒸気滅菌の場合

サイクル：前真空

温度：132℃

暴露時間：6分

2. 使用方法

本品は人工関節置換術等の関節手術を行うための手術器械であり、人工膝関節の埋植を適切な位置に行うために本品を用いる。

** <使用方法等に関連する使用上の注意>

- (1) 滅菌前に、全ての器械に損傷、変形等の異常がないか点検すること。
- (2) 使用前に必ず洗浄・滅菌すること。
- (3) 折損、曲がり等の原因になり得るので使用時に、必要以上の力（応力）を加えないこと。
- (4) 使用後は、付着した血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないように、直ちに洗浄液等に浸漬すること。また、できるだけ早く汚染物を除去し、感染予防のために洗浄・消毒すること。

【使用上の注意】

** 1. 重要な基本的注意

- (1) 損傷・変形等がある器械は識別した上で返却すること。
- (2) 滅菌は、正しく整備、校正及びバリデーションされた滅菌器を使用して、滅菌すること。
- (3) 塩素系、ヨウ素系及び強アルカリ/強酸性の洗剤・消毒剤は、腐食の原因になるため、できるだけ使用を避けること。
- (4) 金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、器具の表面が損傷するので、汚染物除去及び洗浄時に使用しないこと。
- (5) 電気メスを用いた接触凝固は、術者が感電、熱傷の危険性があり、また、器械の表面を損傷する可能性があるため、本品とともに電気メスを使用する際は注意すること。
- (6) 本品がクロイツフェルト・ヤコブ病患者への使用及びその汚染が疑われる場合は、弊社にご連絡ください。

2. 不具合・有害事象

- (1) 重大な不具合
損傷・変形等の不具合が現れた場合は使用を中止し、適切な処置を行うこと。
- (2) 重大な有害事象
 - 1) 感染
 - 2) 塞栓（脂肪、血液等）
 - 3) 骨折
 - 4) 体内遺残
 - 5) 過敏症
- (3) その他の有害事象
軟部組織（筋・靱帯・腱・血管・神経）の損傷

3. 高齢者への適用

高齢者は、骨が粗鬆化している場合があり、術中に過度の力を加えることにより骨折したり、インプラント埋植後にゆるみ等が起きる可能性が高いため、慎重に使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法：室温保存

【保守・点検に係る事項】

＜使用者による保守点検事項＞

- (1) マイクロサージカル用インストルメントは他のインストルメントと分けて洗浄すること。
- (2) 使用後は、分解が可能な器械は分解し、損傷がないかどうかを点検すること。
- (3) 洗浄に用いる洗剤は適切な酵素洗浄剤を使用すること。
- (4) 汚れた器械は5分間洗浄液に浸漬すること。洗浄は、柔らかいブラシを使用しスレッド部、隙間や継ぎ目などの洗浄しにくい個所に注意を払い血液や異物等を落とすこと。
- (5) 壊れやすい部分に気を付けて、曲げたり、器械の機能を損なわないように、ブラシ等で洗浄すること。器械にスライド機構やヒンジがある場合は、その部分を動かして残った血液や異物等を取り除くこと。また、管状形状の器械は、柔らかいナイロンブラシまたはパイプクリーナーを使用し、その後異物等を取り除くこと。ブラシが届かない管内部は洗浄器を使って酵素洗浄液をかけて洗浄すること。
- (6) 汚れを落とした後、超音波洗浄により中性洗剤を用い、10分間洗浄すること。また、その際、刃先等の鋭利部同士が接触して損傷しないようにすること。また、ラチェット部等の可動部分は開放して、汚れが落ちやすいようにバスケット等に収納すること。
- (7) 器械は温精製水（ろ過、蒸留、脱イオン化等）で表面の汚れを完全に洗い流すこと。全てのルーメン、内部、スライド機構、ヒンジは動かしながら洗い流すこと。
- (8) 最終洗浄後は、直ちに乾燥すること。できるだけフィルターを通した圧縮空気ですべてを乾燥すること。
- (9) できるだけ可動部に水溶性潤滑剤を使用すること。

****【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者:

ジョンソン・エンド・ジョンソン株式会社

URL : depuysynthes.jp

製造業者:

- ・デピュー・インターナショナル社
(DePuy International Ltd) 英国
- ・デピュー・オーソペディックス社
(DePuy Orthopaedics, Inc) 米国