*INS-TK94A-F*

**2017 年 8 月改訂（第 6 版（新記載要領に基づく改訂））
*2011 年 2 月改訂（第 5 版）

医療機器届出番号：13B1X00204D00050

機械器具 58. 整形用器具器械
一般医療機器　関節手術用器械（JMDN コード：70964001）

# パスウェイ手術器械（LCS）

## 【形状・構造及び原理等】

** 1．形状等
本品は、組み合わせにより同梱されない製品がある。同梱されている製品については、別途器械出荷リストを参照すること。

| 番号 | 品名 | 原材料 |
|---|---|---|
| 1 | MI CAS LCS 大腿骨前面ｼﾞｸﾞ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 2 | MI CAS 大腿骨骨切りﾌﾞﾛｯｸ 4IN1 LCS SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | MI CAS 大腿骨骨切りﾌﾞﾛｯｸ 4IN1 LCS MED | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | MI CAS 大腿骨骨切りﾌﾞﾛｯｸ 4IN1 LCS STD | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | MI CAS 大腿骨骨切りﾌﾞﾛｯｸ 4IN1 LCS STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | MI CAS 大腿骨骨切りﾌﾞﾛｯｸ 4IN1 LCS LG | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 3 | MI CAS 骨切りﾌﾞﾛｯｸ 15度 55MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 4 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ IMﾛｯﾄﾞ 0度 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 5 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ IMﾎｰﾙﾛｹｰﾀｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 6 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ 大腿骨ｽﾀｲﾗｽ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 7 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ 7度脛骨ｱﾀﾞﾌﾟﾀｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 8 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ 髄外ﾛｯﾄﾞ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 9 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ APｶｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ SM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ APｶｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ APｶｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ MED | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ APｶｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ STD | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ APｶｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ APｶｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ LG | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ APｶｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 10 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌｨﾆｯｼﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ SM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌｨﾆｯｼﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌｨﾆｯｼﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ MED | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌｨﾆｯｼﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ STD | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌｨﾆｯｼﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌｨﾆｯｼﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ LG | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌｨﾆｯｼﾝｸﾞﾌﾞﾛｯｸ ｻｲｽﾞ LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 11 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾎﾟｼﾞｼｮﾅｰ ｻｲｽﾞSM/SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾎﾟｼﾞｼｮﾅｰ ｻｲｽﾞMED/LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 12 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾃﾞｨｽﾀﾙﾌﾞﾛｯｸ 2.5MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 13 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ｱｳﾄﾘｶﾞｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 14 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾃﾞｨｽﾀﾙｱﾗｲﾒﾝﾄｶﾞｲﾄﾞ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 15 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ ﾃﾞｨｽﾀﾙﾉｯﾁﾘﾌｧﾚﾝｽ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 16 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ 大腿骨ﾌﾞﾛｯｸ1.25MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 17 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ 大腿骨ﾌﾞﾛｯｸ 2度矯正用 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 18 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ 脛骨ﾌﾞﾛｯｸ 2度矯正用 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 19 | LCS 大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄ（ﾄﾗｲｱﾙ）打ち込み器 | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ/ｱﾙﾐﾆｳﾑ合金 |
| 20 | MI CAS 骨切りﾌﾞﾛｯｸ 0度 55MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 21 | MI CAS 骨切りﾌﾞﾛｯｸ 0度 65MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 22 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰﾌﾞﾛｯｸSM/SM+ | ｴﾁﾚﾝﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝｼﾞｴﾝｺﾞﾑ/ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 23 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰﾌﾞﾛｯｸMED/LG+ | ｴﾁﾚﾝﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝｼﾞｴﾝｺﾞﾑ/ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 24 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰSM/SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 25 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰMED/STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 26 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰLG/LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 27 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰSM/SM+ 12.5MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 28 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰSM/SM+ 15.0MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 29 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰSM/SM+ 17.5MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 30 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰSM/SM+ 20.0MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 31 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰMED/LG+ 12.5MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 32 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰMED/LG+ 15MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 33 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰMED/LG+ 17.5MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 34 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝｽﾍﾟｰｻｰMED/LG+ 20MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 35 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝﾏｲﾅｽｽﾍﾟｰｻｰﾌﾞﾛｯｸ SM/SM+ | ｴﾁﾚﾝﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝｼﾞｴﾝｺﾞﾑ/ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 36 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝﾏｲﾅｽ ｽﾍﾟｰｻｰﾌﾞﾛｯｸ MED/LG+ | ｴﾁﾚﾝﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝｼﾞｴﾝｺﾞﾑ/ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 37 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 6度左 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 38 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 7度左 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 39 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 8度左 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 40 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 6度右 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 41 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 7度右 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 42 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 8度右 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 43 | LCS ｴｸｽﾀｰﾅﾙ ｱﾗｲﾒﾝﾄﾛｯﾄﾞ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 44 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ 大腿骨 ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ SM/SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 45 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ 大腿骨 ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ STD/STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 46 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ 大腿骨 ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ LG/LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 47 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ 大腿骨 ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ MED | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |

取扱説明書(手術手技書)を必ず参照して下さい

| 番号 | 品名 | 原材料 |
|---|---|---|
| 48 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝﾊﾄﾞｿﾝﾍﾟｸﾞﾄﾞﾘﾙ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 49 | LCS 脛骨用 IMｲﾆｼｴｰﾀｰﾄﾞﾘﾙ 9MM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 50 | LCS 固定用ﾋﾟﾝ 3″ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 51 | ｸﾗﾌﾞｸﾛｰ型ｳﾞｨｼﾞｭｱﾘｾﾞｰｼｮﾝｳｲﾝｸﾞ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 52 | MI ｸｲｯｸﾄﾞﾘﾙﾋﾟﾝ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 53 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ ｸｲｯｸﾄﾞﾘﾙﾋﾟﾝ ﾄﾞﾗｲﾊﾞｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/<br>ｴﾁﾚﾝﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ<br>ｼﾞｴﾝｺﾞﾑ |
| 54 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ ｸｲｯｸﾄﾞﾘﾙﾋﾟﾝ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 55 | ﾋﾟﾝﾎﾙﾀﾞｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/<br>ｼﾘｺﾝｺﾞﾑ |
| 56 | SP2 ﾋﾟﾝﾘﾑｰﾊﾞｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 57 | LCS ｻｲｼﾞﾝｸﾞｶﾘﾊﾟｽ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 58 | MITKR CAS 骨切りﾌﾞﾛｯｸ 0度<br>左内側/右外側 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 59 | MITKR CAS 骨切りﾌﾞﾛｯｸ 0度<br>右内側/左外側 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 60 | SP2 IM ﾛｯﾄﾞ ﾊﾝﾄﾞﾙ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 61 | SP2 ｱﾝｸﾙｸﾗﾝﾌﾟ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/<br>ｱﾙﾐﾆｳﾑ合金 |
| 62 | ﾎﾞｰﾝﾌｧｲﾙ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 63 | J&J ﾃｨﾋﾞｱﾙﾚﾄﾗｸﾀｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 64 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ 髄内ﾛｯﾄﾞ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 65 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 3度左 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 66 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 4度左 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 67 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 5度左 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 68 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 3度右 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 69 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 4度右 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 70 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ髄内ﾌﾟﾚｰﾄ 5度右 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 71 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPGﾄﾗｲｱﾙﾎﾞﾀﾝ ｻｲｽﾞ1-2 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 72 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPGﾄﾗｲｱﾙﾎﾞﾀﾝ ｻｲｽﾞ2.5-4 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 73 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPGﾄﾗｲｱﾙﾎﾞﾀﾝ ｻｲｽﾞ5-7 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 74 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM 10.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 75 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM 12.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 76 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM 15.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 77 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM+ 10.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 78 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM+ 12.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 79 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM+ 15.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 80 | SP2 ｽﾗｯﾌﾟ ﾊﾝﾏｰ ｱﾀｯﾁﾒﾝﾄ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 81 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>MED 10.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 82 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>MED 12.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 83 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>MED 15.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 84 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD 10.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 85 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD 12.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |

| 番号 | 品名 | 原材料 |
|---|---|---|
| 86 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD 15.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 87 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD+ 10.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 88 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD+ 12.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 89 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD+ 15.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 90 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>LG 10.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 91 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>LG 12.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 92 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>LG 15.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 93 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM 17.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 94 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM 20.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 95 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM+ 17.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 96 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM+ 20.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 97 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>MED 17.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 98 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>MED 20.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 99 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD 17.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 100 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD 20.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 101 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD+ 17.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 102 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD+ 20.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 103 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>LG 17.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 104 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>LG 20.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 105 | ｺﾝﾌﾟﾘｰｼｮﾝ 大腿骨ｲﾝﾊﾟｸﾀｰ/ｴｸｽﾄﾗｸﾀｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/<br>ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 106 | LCS 大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄ (ﾄﾗｲｱﾙ) 抜去器 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/<br>ｱﾙﾐﾆｳﾑ合金 |
| 107 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM 右 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 108 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM+ 右 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 109 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM 左 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 110 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>SM+ 左 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 111 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>MED 右 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 112 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD 右 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 113 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD+ 右 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 114 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>LG 右 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 115 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>MED 左 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 116 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ<br>STD 左 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |

| 番号 | 品名 | 原材料 |
|---|---|---|
| 117 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ STD+ 左 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 118 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ LG 左 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 119 | SP2 ﾌｪﾓﾗﾙ ｲﾝﾊﾟｸﾀｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 120 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾄﾗｲｱﾙ SM | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ 又はｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 121 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾄﾗｲｱﾙ SM+ | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ 又はｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 122 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾄﾗｲｱﾙ STD | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ 又はｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 123 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾄﾗｲｱﾙ STD+ | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ 又はｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 124 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾄﾗｲｱﾙ LG | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ 又はｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 125 | LCS ﾊﾟﾃﾗﾌｪｰｽﾌﾟﾚｰﾄ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 126 | LCS ﾊﾟﾃﾗｸﾗﾝﾌﾟﾍｯﾄﾞ SM/SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 127 | LCS ﾊﾟﾃﾗｸﾗﾝﾌﾟﾍｯﾄﾞ STD～LG+ MEDIAL用 | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 128 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾓｼﾞｭﾗｰ ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ 内側ｱﾌﾟﾛｰﾁ用 SM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 129 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾓｼﾞｭﾗｰ ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ 内側ｱﾌﾟﾛｰﾁ用 SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 130 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾓｼﾞｭﾗｰﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ ｱｾﾝﾌﾞﾘｰ 内側 MED | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 131 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾓｼﾞｭﾗｰﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ 内側ｱﾌﾟﾛｰﾁ用 STD | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 132 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾓｼﾞｭﾗｰﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ 内側ｱﾌﾟﾛｰﾁ用 STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 133 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾓｼﾞｭﾗｰﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ 内側ｱﾌﾟﾛｰﾁ用 LG | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 134 | LCS ｵｰﾙﾎﾟﾘ 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾄﾗｲｱﾙ SM | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 135 | LCS ｵｰﾙﾎﾟﾘ 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾄﾗｲｱﾙ SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 136 | LCS ﾋﾟﾝ付きｵｰﾙﾎﾟﾘﾊﾟﾃﾗﾄﾗｲｱﾙ MED | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 137 | LCS ｵｰﾙﾎﾟﾘ 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾄﾗｲｱﾙ STD | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 138 | LCS ｵｰﾙﾎﾟﾘ 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾄﾗｲｱﾙ STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 139 | LCS ｵｰﾙﾎﾟﾘ 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾄﾗｲｱﾙ LG | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 140 | LCS 6.4mm ｽﾄｯﾊﾟｰ付大腿骨用ﾍﾟｸﾞﾄﾞﾘﾙ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 141 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾌﾗｯﾄ ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ SM/SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 142 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾌﾗｯﾄ ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ STD/STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 143 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾌﾗｯﾄ ﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ LG/LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 144 | LCS ﾊﾟﾃﾗｸﾗﾝﾌﾟ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 145 | ﾊﾟﾃﾗ用ｶﾘﾊﾟｽ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |

| 番号 | 品名 | 原材料 |
|---|---|---|
| 146 | LCS ﾃﾞﾌﾟｽ ｽﾄｯﾌﾟﾘﾝｸﾞ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 147 | LCS ﾊﾟﾃﾗﾌﾟﾚｰﾅｰ ﾌﾞｯｼﾝｸﾞ SM/SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 148 | LCS ﾊﾟﾃﾗﾌﾟﾚｰﾅｰ ﾌﾞｯｼﾝｸﾞ STD/STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 149 | LCS ﾊﾟﾃﾗﾌﾟﾚｰﾅｰ ﾌﾞｯｼﾝｸﾞ LG/LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 150 | LCS ﾃﾞﾌﾟｽﾄｯﾌﾟﾀﾜｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 151 | LCS ﾊﾟﾃﾗﾌﾟﾚｰﾅｰ SM/SM+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 152 | LCS ﾊﾟﾃﾗﾌﾟﾚｰﾅｰ STD/STD+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 153 | LCS ﾊﾟﾃﾗﾌﾟﾚｰﾅｰ LG/LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 154 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ LG+ 10.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 155 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ LG+ 12.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 156 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ LG+ 15.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 157 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ LG+ 17.5MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 158 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄAPG/RPｲﾝｻｰﾄﾄﾗｲｱﾙ LG+ 20.0MM | ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 159 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ LG+ 右 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 160 | LCSｺﾝﾌﾟﾘｰﾄ大腿骨ｺﾝﾎﾟｰﾈﾝﾄﾄﾗｲｱﾙ LG+ 左 | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金 |
| 161 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗﾓｼﾞｭﾗｰﾃﾝﾌﾟﾚｰﾄ 内側ｱﾌﾟﾛｰﾁ用 LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 162 | LCS ｵｰﾙﾎﾟﾘ 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾄﾗｲｱﾙ LG+ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 163 | LCS 3ﾍﾟｸﾞﾊﾟﾃﾗ ﾄﾗｲｱﾙ LG+ | ｺﾊﾞﾙﾄｸﾛﾑ合金/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ 又はｽﾃﾝﾚｽ鋼/ﾎﾟﾘｱｾﾀｰﾙ |
| 164 | LCS 6.4MMｽﾄｯﾊﾟｰ付き大腿骨用ﾍﾟｸﾞﾄﾞﾘﾙ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 165 | MITKR CAS ｱﾝﾃﾘｱﾖｰｸ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 166 | SP2 ｽﾀｲﾏﾝﾋﾟﾝｲﾝｻｰﾀｰ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ｼﾘｺﾝｺﾞﾑ |
| 167 | ﾊﾟｽｳｪｲ ﾌﾘｰﾊﾝﾄﾞﾙ | ﾁﾀﾝ合金/ｽﾃﾝﾚｽ鋼 |
| 168 | LCS ﾊﾟｽｳｪｲ 脛骨ｽﾀｲﾗｽ | ｽﾃﾝﾚｽ鋼/ｴﾁﾚﾝﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝｼﾞｴﾝｺﾞﾑ |







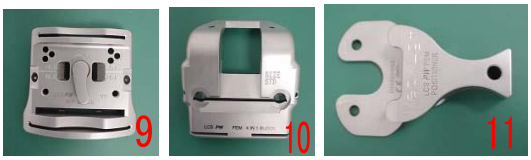











9
10
11

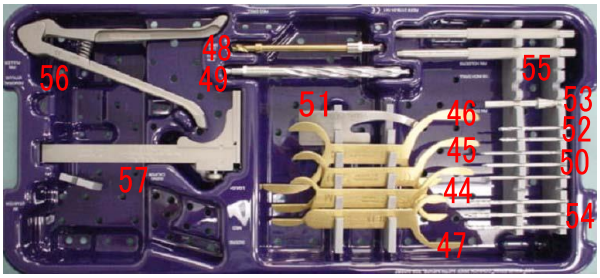

12
13
14

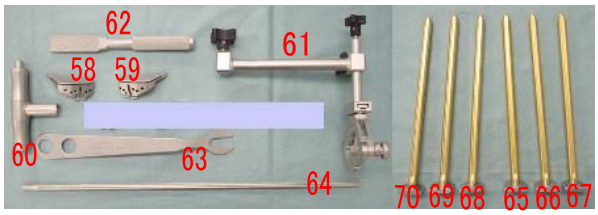

15
16
17

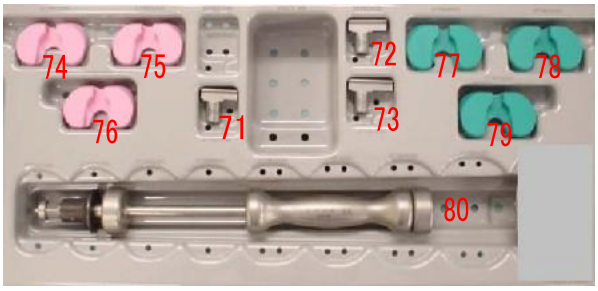

18
19

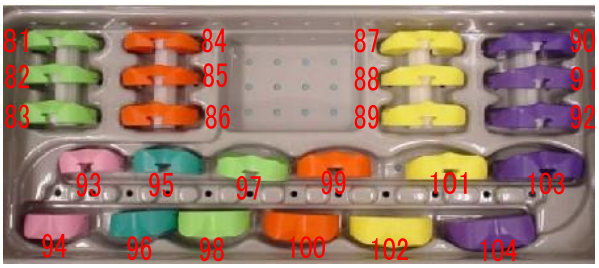

20
21

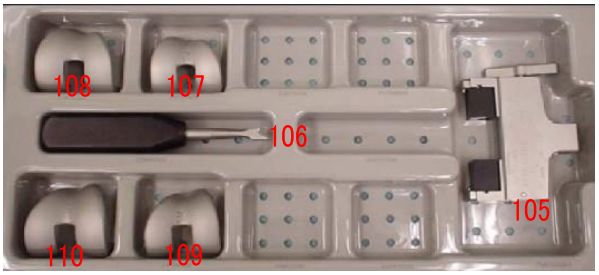

37
38
42
39
32
34
40
23
41
35
43
36
22
27
29
31
33
26
25
24
28
30

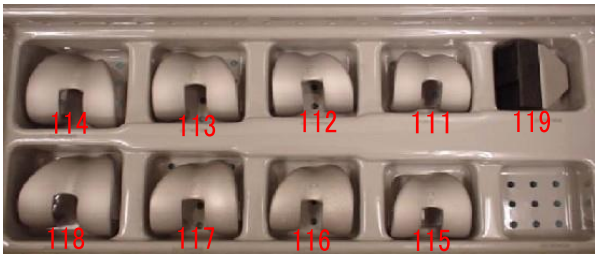

56
48
49
51
55
53
52
46
45
50
44
54
57
47


62
58
59
61
60
63
64
70
69
68
65
66
67

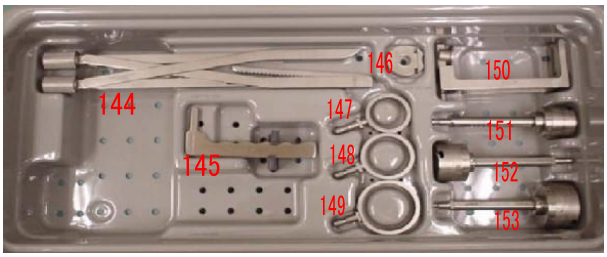

74
75
72
77
78
76
71
73
79
80

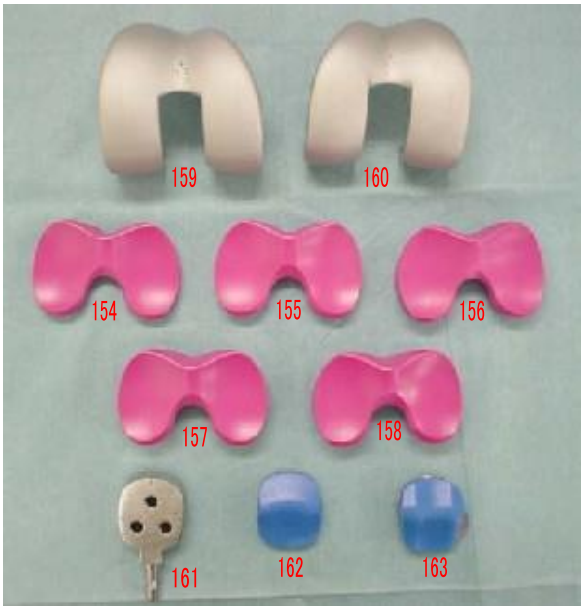

81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
95
97
99
101
103
94
96
98
100
102
104


108
107
106
105
110
109


114
113
112
111
119
118
117
116
115


128
129
130
131
132
133
120
121
122
123
124
134
135
137
138
139
136
125
126
127
141
143
140
142


144
146
150
147
151
145
148
152
149
153



















２．原理
人工関節に適合した手術器械として使用することにより、埋め込み部位の適切なサイズの決定及び適切な寸法の形成を行うことができる。

## 【使用目的又は効果】

１．使用目的
本品は再使用可能な、手動式の手術器械であり、人工膝関節置換術等の関節手術を行うために用いる。

## 【使用方法等】

本品は未滅菌であるので、使用前に滅菌すること。

１．滅菌方法
本品は医療機関内において $10^{-6}$ 以下の無菌性保証水準が得られる条件で滅菌を行う。（以下、条件の例）
高圧蒸気滅菌の場合
サイクル：前真空
温度：132℃
暴露時間：6 分

２．使用方法
本品は人工関節置換術等の関節手術を行うための手動式の手術器械であり、人工関節の埋植を適切な位置に行うために本品を用いる。

** ＜使用方法等に関連する使用上の注意＞
（１） 滅菌前に、全ての器械に損傷、変形等の異常がないか点検すること。
（２） 使用前に必ず洗浄・滅菌すること。
（３） 折損、曲がり等の原因になり得るので使用時に、必要以上の力（応力）を加えないこと。
（４） 使用後は、付着した血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないように、直ちに洗浄液等に浸漬すること。また、できるだけ早く汚染物を除去し、感染予防のために洗浄・消毒すること。

## 【使用上の注意】

** １．重要な基本的注意
（１）損傷・変形等がある器械は識別した上で返却すること。
（２）滅菌は、正しく整備、校正及びバリデーションされた滅菌器を使用して、滅菌すること。
（３）塩素系、ヨウ素系及び強アルカリ/強酸性の洗剤・消毒剤は、腐食の原因になるため、できるだけ使用を避けること。
（４）金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、器具の表面が損傷するので、汚染物除去及び洗浄時に使用しないこと。
（５）電気メスを用いた接触凝固は、術者が感電、熱傷の危険性があり、また、器械の表面を損傷する可能性があるので、本品とともに電気メスを使用する際は注意すること。
（６）本品がクロイツフェルト・ヤコブ病患者への使用及びその汚染が疑われる場合は、弊社にご連絡ください。

２．不具合・有害事象
（１）重大な不具合
破損・変形・摩耗等の不具合が現れた場合は使用を中止し、 適切な処置を行うこと。
（２）重大な有害事象
１）感染
２）塞栓（脂肪、血液等）
３）骨折
４）体内遺残
５）過敏症
（３）その他の有害事象
軟部組織（筋・靭帯・腱・血管・神経）の損傷

** ３．高齢者への適用
高齢者は、骨が粗鬆化している場合があり、術中に過度の力を加えることにより骨折したり、インプラント埋植後にゆるみ等が起きる可能性が高いので、慎重に使用すること。

## 【保管方法及び有効期間等】

保管方法：室温保存

## 【保守・点検に係る事項】

＜使用者による保守点検事項＞
（１） 使用後は、分解が可能な器械は分解し、損傷がないかどうかを点検すること。
（２） 洗浄に用いる洗剤は適切な酵素洗浄剤を使用すること。
（３） 汚れた器械は 5 分間洗浄液に浸漬すること。洗浄は、柔らかいブラシを使用しスレッド部、隙間や継ぎ目などの洗浄しにくい個所に注意を払い血液や異物等を落とすこと。
（４） 壊れやすい部分に気を付けて、曲げたり、器械の機能を損なわないように、ブラシ等で洗浄すること。器械にスライド機構やヒンジがある場合は、その部分を動かして残った血液や異物等を取り除くこと。また、管状形状の器械は、柔らかいナイロンブラシまたはパイプクリーナーを使用し、その後異物等を取り除くこと。ブラシが届かない管内部は洗浄器を使って酵素洗浄液をかけて洗浄すること。
（５） 汚れを落とした後、超音波洗浄により中性洗剤を用

い、10 分間洗浄すること。また、その際、刃先等の鋭利部同士が接触して損傷しないようにすること。また、ラチェット部等の可動部分は開放して、汚れが落ちやすいようにバスケット等に収納すること。

（６） 器械は温精製水（ろ過、蒸留、脱イオン化等）で表面の汚れを完全に洗い流すこと。全てのルーメン、内部、スライド機構、ヒンジは動かしながら洗い流すこと。

（７） 最終洗浄後は、直ちに乾燥すること。できるだけフィルターを通した圧縮空気で内部を乾燥すること。

（８） できるだけ可動部に水溶性潤滑剤を使用すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:
ジョンソン・エンド・ジョンソン株式会社
URL：depuysynthes.jp

製造業者:
・デピュー・オーソペディックス社
（DePuy Orthopaedics, Inc）米国
・デピュー・インターナショナル社
（DePuy International Ltd）英国
・ジョンソン・エンド・ジョンソン　メディカル（Suzhou）社
（Johnson & Johnson Medical（Suzhou）Ltd.）中国



©J&J KK