

機械器具 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用加熱炉鑄造器 (JMDN コード 70753000)

キャスパック C802

【警告】**

1. キャスト時以外は蓋を開けたままにしてください。
2. キャスト時は蓋を確実にロックしてください。
3. ロックハンドルが完全にセットされていないと、タンクを回転させる時に蓋が開いて大変危険です。十分確認してください。
4. エアが完全に排出される前にロックハンドルを操作すると、タンクの蓋が急激に開くことがあります。加圧計の0を確認してから蓋を開けてください。また、タンク復転時、排気音を確認してから蓋を開けてください。ロックハンドルの開錠が固い時は、加圧されていますので無理に開けないで下さい。火傷やけがなど事故の原因となります。
5. 溶解を確認する際、メタルが跳ねることがあります。顔を近づけすぎないようにしてください。
6. 使用後のルツボは熱そうに見えないため、火傷にはご注意ください。また、熱したルツボを水などで急冷すると、割れたり水蒸気が飛び散って火傷をすることがあります。
7. 使用中は、タンク及びマッフルは熱くなります。触れない様にしてください。火傷やけがなど事故の原因となります。

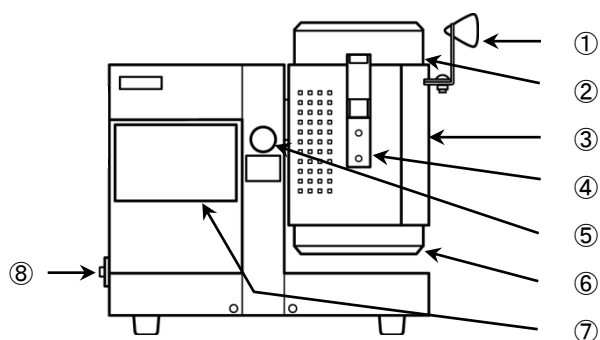
【禁忌・禁止】**

ルツボは当社純正品以外は使用しないでください。

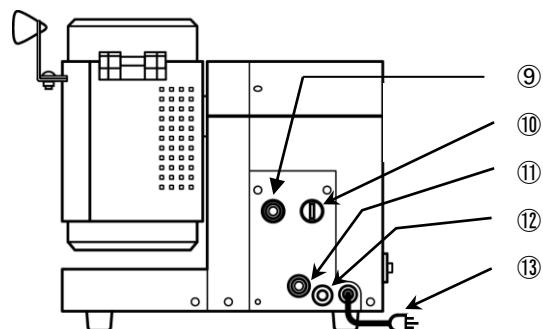
【形状・構造及び原理等】**

1) 外観図

正面図



背面図



2) 本体寸法及び重量 **

- ①寸 法 435 (W) × 380 (H) × 335 (D) mm
- ②重 量 26kg

3) 電気定格 **

- ①定格電圧 AC100V (50/60Hz)
- ②定格消費電力 1.5kW
- ③D 種接地工事 (100Ω以下) を必ず施すこと

4) 仕様 **

- ①温度上昇 (ヒートレート) : 準備温度 800℃まで 100℃/分
- ②温度設定 (係留温度) : 0~1450℃
- ④真空度 : 0~-98.1kPa
- ⑤最大メタル溶解量 : 約 80g (金属による)
- ⑥溶解温度登録数 : 50 種
- ⑦加圧気圧 : 0.35MPa
- ⑧使用環境 : 温度 0~40℃
湿度 30~80% (結露なきこと)
気圧 700~1060hPa

5) 作動原理 **

セラミックヒーターによりルツボ内で歯科用合金を溶解し、鑄型をセットしたのち真空状態で反転、加圧し精密鑄造をします。

【使用目的又は効果】

使用目的

加熱炉により歯科用合金を溶解・鑄造に使用します。

【使用方法等】*

1) 取付・設置 (組立て・据え付け)

- ①機器の詳細な設置方法は、付属の取扱説明書
設置と接続 (7) 項をご使用前に必ずお読み下さい。
- ②機器の取付・設置は専門の担当者 (当社又は当社指定の業者) が行います。

2) 操作方法又は使用方法

機器の詳細な操作方法及び使用法は、付属の取扱説明書
キャスト操作 (14) の項をご使用前に必ずお読み下さい。

- | | |
|-----------|------------------|
| ① 回転ハンドル | ⑧ 電源スイッチ |
| ② タンク蓋 | ⑨ コンプレッサージョイント |
| ③ タンクカバー | ⑩ 加圧排気バルブ |
| ④ ロックハンドル | ⑪ 真空ポンプジョイント |
| ⑤ 加圧計 | ⑫ 真空ポンプ用電源コネクター |
| ⑥ タンク底カバー | ⑬ 電源コード (3P プラグ) |
| ⑦ 操作パネル | |

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【使用上の注意】**

詳細については取扱説明書をご使用前に必ずお読みください。

＜重要な基本的注意＞

- ①水平で安定した場所に設置し、なるべく本体の左右と奥に各 15 cm 以上・上部に 1 m 以上の空間を設けてください。
- ②コンプレッサー等の水が本体の中に入ると、ショートや故障の原因になります。月に 1 回程度、コンプレッサーの水抜きをしてください。
- ③タンク内にこぼれたメタル等は故障の原因になりますので、常に取り除いてください。
- ④タンクの外にこぼれたメタルは火傷などのけがや火災の原因になることがありますので、タンクの下には常に付属のステンレス製のトレイをセットしてください。
- ⑤長期間使用しないと、動作不良を起こすことがあります。週に 1 回程度は空回ししてください。

【保管方法及び有効期間等】**

耐用期間

製造の日から、正規の保守点検を行った場合に限り
7 年間とする。(当社データによる)

【保守・点検に係わる事項】*

詳細については、取扱説明書の日常の保守 (20) の項をご使用前に必ずお読み下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元

城田電気炉材株式会社

TEL 03-3330-6370 FAX 03-3330-6332

発売元

株式会社デントロニクス

TEL 03-3209-7121 FAX 03-3232-6764

取扱説明書を必ずご参照下さい。