

機械器具 31 医療用焼灼器

高度管理医療機器

パルスホルミウム・ヤグレーザー 36170020

特定保守管理医療機器（設置）

「N I I C ホルミウムヤグレーザー I H 1 O 2」の付属品
ファイバーガイド 300B/400B/600B/800B

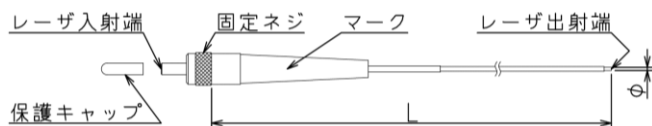
****【禁忌・禁止】**

- ・滅菌されていないファイバーガイドは使用しないこと。

- ・滅菌終了後、残留ガスを除去するためにガス滅菌専用ガスエアレータにより十分脱ガスをを行うこと。

****【形状・構造及び原理等】**

1. 形状・構造



名称	マークカラー	φ	L
300B	赤	0.3mm±5%	5m±30mm
400B	黄	0.4mm±5%	
600B	黒	0.6mm±5%	
800B	青	0.8mm±5%	

2. 原理

石英ファイバーにより Ho:YAG レーザを導光する。

4. 使用方法等に関連する使用上の注意

- ・レーザ入射端には触れないこと。
- ・次の許容曲げ半径以下に曲げないこと。
 - 1) ファイバーガイド 300B/400B/600B：曲げ半径 25mm
 - 2) ファイバーガイド 800B：曲げ半径 40mm
- ・次の状態にあるファイバーガイドは使用しないこと。
 - 1) 折れ、打痕、裂傷、熱変形等の非可逆変形が発生した場合
 - 2) ファイバーガイドの途中でガイド光が集中している場合
 - 3) レーザ出射端から照射したガイド光が円形ではない場合
 - 4) レーザ出射端からガイド光が照射されない場合
- ・酸や含塩素系洗剤(漂白剤等)は使用しないこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

◎製造販売元



滋谷工業株式会社

〒920-0054 石川県金沢市若宮 2 丁目 72 番地

TEL (076) 262-2208

◎販売元



株式会社エムエムアンドニーク

〒111-0052 東京都台東区柳橋 1-16-6

TEL：03 (3865) 6575 （代表）

FAX：03 (3865) 6585

◎販売店

****【使用方法等】**

1. 使用方法

- (1) レーザ入射端の保護キャップを外す。
- (2) 本体のファイバーコネクタ部のカバーを持ち上げる。
- (3) 固定ネジを保持しながらレーザ入射端を本体のファイバーコネクタ部へまっすぐ差し込む。
- (4) 固定ネジで固定する。
- (5) 本体のファイバーコネクタ部のカバーを閉じる。
- (6) 本体を起動し、ガイド光を点灯させる。
- (7) レーザ出射端から照射されるガイド光が円形であることを確認する。
- (8) 使用後は固定ネジを緩めて本体のファイバーコネクタ部から取り外し、レーザ入射端に保護キャップを被せる。

2. 清浄方法

- ・手術中に汚れを清拭する場合は、生理食塩水で行う。
- ・血液、煙等の汚れが付着した場合には、手術後、エタノール(70～100%)に数分浸した後、アセトンをしみ込ませたガーゼ等で拭き取ってから滅菌する。

3. 滅菌方法

- ・使用に際しては、以下の滅菌条件を参考にエチレンオキシドガス滅菌を実施すること。

滅菌条件

ガスの種類：エチレンオキシド(20%)・炭酸ガス(80%)混合ガス

エチレンオキシド(10%)・炭酸ガス(90%)混合ガス

ガス濃度：450～760mg/L

温度／湿度：20～70℃ ／ 25～70RH

圧力：0.10～0.12MPa

時間：3～12hour（ガス濃度と温度による）

取扱説明書を必ず参照すること