**2018 年 9 月改訂（第 3 版）
*2018 年 1 月改訂（第 2 版）
届出番号：13B2X00022000024 号

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレシブ研削器具（JMDN コード 70901000）

T.K セパレーティングディスク

【禁忌・禁止】
1. 高速回転下で使用されるため、切削中に破折し人体を傷つける恐れがあるので注意すること。
2. 破折の原因となるので無理な力を加えて使用しないこと。
3. 歯科技工専用であり、口腔内では使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
本品は、炭化ケイ素、アルミナ、グラスファイバー繊維等を含んだ硬質のディスクであり、陶材および金属を切削する際に使用する。

〔構成品〕*

用途	種類	直径 [mm]	厚さ [mm]	カラー
セラミック&メタル用	20/015	20	0.15	パープル
	20/02	20	0.2	
	20/025	20	0.25	
	20/03	20	0.3	
	20/08	20	0.8	
メタル用	22/015	22	0.15	レッド
	22/02	22	0.2	
	22/025	22	0.25	オレンジ
	26/025	26	0.25	
	22/03	22	0.3	ホワイト
	26/03	26	0.3	
	22/05	22	0.5	イエロー
	26/05	26	0.5	
	40/05	40	0.5	
	40/07	40	0.7	グリーン
	40/1	40	1.0	ブルー

〔外観〕



セラミック&メタル用 20/015



メタル用 40/05



メタル用 22/025

※本体のプリント[例] 20/0.2+は、種類 20/025 となります。

〔原理〕
本品は、技工用研削材のディスクであり、歯科用マンドレルを使用し、歯科用ハンドピースに装着して、回転させ研削・研磨する。

【使用目的又は効果】
炭化けい素、アルミナ、グラスファイバー繊維等を用いる技工用研削材（ディスク）。

【使用方法等】
JIS T 5504-1:2014（歯科用回転器具-軸-第 1 部：金属製）の HP 用、または、CA 用のマンドレルに装着し、JIS T 5907:2011（歯科用ハンドピース―ストレート及びギアードアングルハンドピース）、または同規格を満たしたハンドピースに装着して使用します。

【使用上の注意】
1）使用注意*
①本品を使用する際は、次表の最高回転数を遵守すること。最高回転数を超えて使用すると、本品の破損や怪我をする恐れがあります。

種類	最高回転数[rpm]
20/015	25,000
20/02	50,000
20/025	
20/03	
20/08	30,000
22/015	25,000
22/02	50,000
22/025	
22/03	
22/05	

種類	最高回転数[rpm]
26/025	50,000
26/03	
26/05	
40/05	38,000
40/07	
40/1	

②本品を使用する際は、目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等の防護処置を施すこと。
③本品を装着するマンドレルの添付文書および取扱説明書に記載されている注意事項を遵守すること。
④本品を使用する際は、破損、変形（傷、曲り、汚染）が無いことを常に監視し、以上が認められた場合は、直ちに使用を中止すること。
⑤本品の厚さ、形態を調整して使用すると、強度が著しく低下し、上記最高回転数以下でも破損する恐れがあるので注意すること。
⑥本品は破損する場合があるので、無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。
⑦本品は【使用目的又は効果】に記載された用途以外には使用しないこと。
⑧本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】
〔貯蔵・保管方法〕
歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
【製造販売元】**
ペントロンジャパン株式会社
〒140-0014 東京都品川区大井 4-13-17
TEL. 03-5746-0316 FAX. 03-5746-0320

【製造元】
モチール社 （ポーランド）
(Motyl s.c.)