

機械器具(70) 歯科用鋳造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 (JMDN 35762000)

オストロマット baSiC

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

本機器は以下のユニットにより構成されます。

| | |
|--------------------|----|
| ・焼成ファーネス(電源ケーブル含む) | ×1 |
| ・焼成台 | ×1 |
| ・焼成トレー | ×1 |
| ・グラフィックユーザーターミナル | ×1 |
| ・取扱説明書 | ×1 |

2. 外観と各部の名称

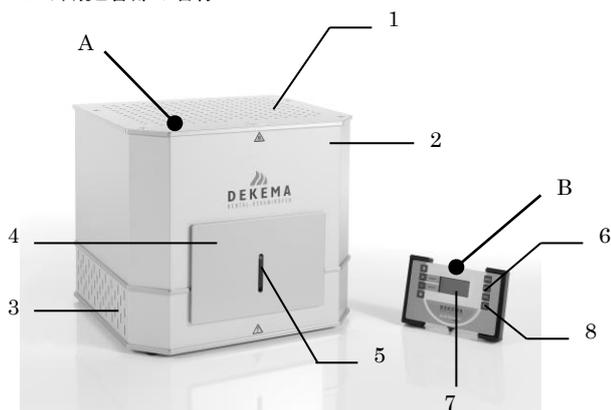


図1. 正面図

A 焼成ファーネス
B グラフィックユーザーターミナル

| | |
|--------------|---------------|
| 1 焼成チャンバーカバー | 6 ファンクションキー |
| 2 焼成炉上部 | 7 ディスプレイ |
| 3 焼成炉下部 | 8 ON/OFF スイッチ |
| 4 フロントドア | |
| 5 セーフティハンドル | |

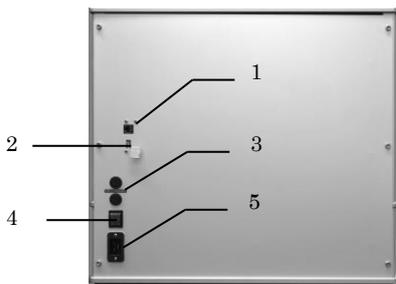


図2. 焼成ファーネス背面図

| | |
|-------------------|--------------------|
| 1 ネットワーク インターフェース | 4 メインスイッチ |
| 2 USB インターフェース | 5 電源ケーブル接続 ソケット |
| 3 ヒューズホルダー | |

3. 寸法、重量(標準値を示す。)

焼成ファーネス(本体)

- ・寸法: 510 mm × 550 mm × 450 mm (高さ×幅×奥行)
- ・重量: 45 kg

焼成台

- ・寸法: 234 mm × 234 mm × 105 mm (高さ×幅×奥行)
- ・重量: 1.5 kg

グラフィックユーザーターミナル

- ・寸法: 40 mm × 230 mm × 160 mm (高さ×幅×奥行)
- ・重量: 1 kg

4. 電気的定格

| | |
|-------|-----------|
| ・電源 | 200-240 V |
| ・周波数 | 50-60 Hz |
| ・消費電力 | 2kW |

5. 機器の原理

焼成トレーに置かれたジルコニアフレームは、あらかじめコンピュータにインプットされた条件(温度、リフト位置、時間)に基づいて電気的動力でリフトが上部方向へ移動し、焼成ファーネス内で加熱、焼結される。

【使用目的又は効果】

本品は、ポーセレンを焼成するために歯科技工で使われる炉である。

【使用方法等】

1. 準備

- 1.1 本体用の電源ケーブルを本体背面の電源ケーブル接続ソケットに接続し、コンセントに接続する。
- 1.2 ネットワークまたは個々のコンピュータを使用する場合は、LAN ケーブルを本体背面のネットワーク インターフェースに接続する。
- 1.3 USB 機器を使用する場合は、本体背面の USB インターフェースに接続する。

2. スイッチの ON/OFF

- 2.1 本体背面のメインスイッチを ON にする。
 - 2.1.1 焼成ファーネスのシステムが起動するまで約1分かかる。
 - 2.1.2 焼成ファーネスが内部ソフトウェアとハードウェアのチェックを完了すると、リフトが自動的に下降し、フロントドアのセーフティハンドルが手前方向に突出する。(フロントドアを手前方向へゆっくりと引き、焼成台がリフトシートの上に正しく設置されていることを確認すること。)
- 2.2 本体背面のメインスイッチを OFF にする。(メインスイッチの OFF は、焼成チャンバーが閉じていることを確認してから行うこと。)

3. 焼成物の設置と取り出し

- 3.1 焼成トレー上にジルコニアフレームを置き、焼成トレーを焼成台の中心に設置し、フロントドアをゆっくりと閉める。
- 3.2 焼成物の取り出しは、セーフティハンドルを持ち、フロントドアをゆっくりと手前方向に引く。適切なツール(ピンセット)、または、安全グローブ等を用いて焼成物を取り出す。

4. プログラムの選定とスタート

4.1. プログラムの選定

A グラフィックユーザーターミナルを使用する場合

- A-1 焼成ファーネスのメインスイッチを ON にすると、システムが起動し、グラフィックユーザーターミナルの使用が可能となる。
- A-2 ファンクションキーを操作し、プログラムの選定を行う。
- A-3 グラフィックユーザーターミナルの「START」ボタンを押すと、焼成が開始される。

B ウェブインターフェースを使用する場合

- B-1 コンピュータのブラウザを立ち上げる。
- B-2 ログインデータを入力するとプログラムマネージャーが表示される。
- B-3 プログラムの選定を行う。
- B-4 プログラムディスプレイの[Program start]をクリックすると、焼成が開始される。

- 4.2. プログラム進行中はリフトが自動的に上下する。
- 4.3. プログラム進行中にグラフィックユーザーターミナルの「ON/OFF」ボタンおよびコンピューターのモニター上の「Cancel program」をクリックすると、プログラムを中止することができる。

5. プログラムの進行と終了

- 5.1. 通常のプログラムを終了するとビーブ音がする(要設定)。
- 5.2. 焼成回数記録が自動的に加算される。
- 5.3. 焼成のログファイルが記録されプリントされる(プリンターが接続されている場合)。
- 5.4. プログラムが終了し、リフトが最下位に移動すると、フロントドアのセーフティハンドルが手前方向に突出し、焼成物を取り出すことができる。(項目 3.2.参照)

【使用方法に関連する注意事項】

- 1) 電源は安定した単独回線に接続し、電圧が本器に指定されている電圧と一致していること。
- 2) アースは正しく接続すること。
- 3) 常に最適な温度状態を維持できるよう、定期的に温度校正を行うこと。
- 4) 焼成台をセットせずに加熱しないこと。
- 5) 熱電対の損傷を防ぐため、焼成炉内に入れる焼成物の高さは46 mmを超えないこと。(焼成用トレイの高さを含む)
- 6) 焼成物及び焼成トレイは焼成台の中央に置き、焼成台からはみ出さない位置に置くこと。
- 7) グラフィックユーザーターミナルの各ボタンを操作する際は、鋭利なもので操作するとボタン表面を破損する恐れがあるため、必ず指で操作すること。
- 8) 焼成後は次のプログラムを開始するまでの間、リフトを最上位へ移動させること。
- 9) 本機器の電源を切る際は、マッフル内への湿気を避けるため、必ずリフトを最上位へ移動し、マッフルを閉じた状態にすること。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ①【使用目的又は効果】の項に記載された用途以外には使用しないこと。
- ②本機器を使用する前に取扱説明書をよく読み、正しく使用すること。
- ③本機器は水のかからない場所に設置すること。
- ④本機器を設置する場所は、十分な強度をもった水平なテーブル上に置き、最も近い壁から30 cm以上離して設置すること。また周囲に可燃性のものを置かないこと。
- ⑤本機器の設置場所には消火設備を設置すること。
- ⑥本機器の加熱中及び加熱後は本機器上部、焼成台及びその周囲が高温となるため、火傷に注意すること。
- ⑦コード類の抜き差しには必ずブラブ部を持ち、コードに無理な力を加えないこと。
- ⑧本機器内部に触れると感電の恐れがあるため、絶対に本体を開けないこと。
- ⑨本機器に異常が発見された場合は、速やかに機器の使用を中止し、適切な措置をとること。
- ⑩機器は改造しないこと。
- ⑪歯科医療有資格以外は使用しないこと。

2) 重要な基本的事項

- ①故障した際は適切な表示を行い、修理完了までは使用しないこと。
- ②本機器の修理は修理担当者以外行わないこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ①水のかからない場所に保管すること。
- ②傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)などに対する安定状態に注意すること。
- ③気圧、温度、湿度、風通し、直射日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などによる悪影響の生ずる恐れのない場所に設置すること。
- ④化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所に設置しないこと。
- ⑤歯科の従事者以外が触れないように適切に設置・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- ①本機器及び付属品は必ず定期点検を行うこと。
- ②しばらく使用しなかった機器を再使用する場合は、使用前に必ず機器が正常かつ安全に作動することを確認してから使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

【製造販売元】*

ペントロンジャパン株式会社

〒140-0014 東京都品川区大井 4-13-17

TEL. 03-5746-0316 FAX. 03-5746-0320

【製造元】

デケマ デンタル ケラミコフェン社 (ドイツ)

(DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH)