

機械器具(70) 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 (JMDN 35762000)

オストロマット 654 プレシデント

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

焼成炉(電源ケーブル含む)	× 1
真空ポンプ	
(真空ポンプ電源ケーブル 真空ホース含む)	× 1
焼成台	× 1
ピンセット	× 1
温度校正セット	× 1
取扱説明書	× 1

2. 外観と各部の名称 [正面図]



1 焼成チャンバーカバー	6 ボトムカバープレート
2 焼成炉の上部	7 焼成炉下部
3 後部支柱	8 タッチスクリーン
4 焼成台	
5 リフトシート	

[背面図]



1 定格プレート	5 電源ケーブルコネクタ
2 電源スイッチ	6 真空ホース接続部
3 ヒューズボックス	7 USB コネクタ
4 真空ポンプ	8 LAN コネクタ
電源ケーブルコネクタ	

3. 本体寸法、重量

- ・寸法: 653 mm(高さ) × 380 mm(幅) × 338 mm(奥行)
- ・重量: 22.5 kg(本体) / 30.0 kg(真空ポンプ含む。)

4. 電氣的定格

- ・電源 95-105 V
- ・周波数 50-60 Hz
- ・消費電力 1450 W (最大)

5. 機器の原理

焼成台に置かれたポーセレン及びプレス用リングは、予めコンピュータにインプットされた条件(温度、リフト位置、プレス圧力、バキューム値、時間)に基づいて電氣的動力でリフトが上部方向へ持ち上げられ、焼成炉内で加熱(焼成)、プレスされる。

【使用目的又は効果】

本品は、ポーセレンを焼成するために歯科技工で使用される炉である。

【使用方法等】

1. 準備

- 1.1. 真空ポンプを本体に接続する。
- 1.2. 本体用の電源ケーブルを本体背面の電源ケーブルコネクタに接続し、コンセントに接続する。
- 1.3. ネットワークまたは個々のコンピュータを使用する場合は、LAN ケーブルを本体背面の LAN コネクタに接続する(オプション)。
- 1.4. USB 機器を使用する場合は、USB コネクタに接続する。

2. スイッチの ON/OFF

- 2.1. 本体背面の電源スイッチを ON にする。
 - 2.1.1. 焼成炉のコントロールがおよそ1分でスタートする。
 - 2.1.2. 焼成炉が内部ソフトウェアとハードウェアのチェックを完了するとリフトが自動的に下降する。(焼成台がリフトシート上に設置されていることを確認すること。)
- 2.2. 本体背面の電源スイッチを OFF にする。(電源スイッチの OFF は焼成チャンバーが閉じていることを確かめてから行うこと。)

3. 焼成物の設置と取り出し

- 3.1. 焼成台上の中央に、焼成トレーまたはプレス用リングを設置する。
- 3.2. 焼成後の焼成物およびプレス用リングの取り出しは、適切なツール(ピンセット)、または、安全グローブを使用すること。

4. プログラムの選定とスタート

4.1. プログラムの選定

A タッチスクリーンの場合

- A-1 焼成炉のスイッチを ON にすると、コントロールが起動し、タッチスクリーン表示が表示される。
- A-2 タッチスクリーンとファンクションキーを操作し、プログラムの選定を行う。温度コントロールは、タッチスクリーンとウェブインターフェース(オプション)で同一である。(項目 4.2.~参照)

B ウェブインターフェース(オプション)の場合

- B-1 コンピュータのブラウザを立ち上げる。
- B-2 ログインデータを入力するとプログラムマネージャーがスタートする。
- B-3 プログラムの選定を行う。

- 4.2. 必要なプログラムを選定すると、焼成炉は予備加熱温度にまで上昇する。
- 4.3. 選定されたプログラムをクリックすると、そのプログラムの焼成状況がディスプレイに表示される。
- 4.4. プログラムディスプレイの[Program start]をクリックすると、プログラムが自動的に進行する。
- 4.5. プログラム進行中はリフトが自動的に上下する。
- 4.6. プログラム進行中に[Cancel program]をクリックすると、プログラムを中止することができる。

5. プログラムの終了

- 5.1. 通常のプログラムの終了後の焼成炉の作動は使用したプログラムのタイプによって異なる。
 - A イージー、プロフェッショナル、プレスプログラムの場合(特定の固定プログラム構造を持つ)
 - A-1 通常のプログラムを終了するとビーブ音をする。
 - A-2 リフトが下降する。
 - A-3 焼成回数記録が自動的に加算される。
 - A-4 プリンターが接続されている場合、焼成のログファイルが記録されプリントされる(オプション)。

B. クラシックプログラムの場合

(自由にプログラムすることができ、焼成炉はプログラムにあるコマンドのみを実行する。)

B-1 通常のプログラムを終了するとピープ音(要設定)がする。

B-2 焼成回数記録が自動的に加算される。

B-3 焼成のログファイルが記録されプリントされる(プリンターが接続されている場合)。

5.2. プリンターが接続されている場合、焼成のログファイルが記録されプリントされる(オプション)。

【使用方法に関連する注意事項】

- 1) 電源は安定した単独回線に接続し、電圧が本器に指定されている電圧と一致していること。
- 2) アースは正しく接続すること。
- 3) 常に良好な真空状態を維持できるよう、リフトシートのシーリング部は清潔に保つこと。
- 4) 常に最適な温度状態を維持できるよう、定期的に温度校正を行うこと。
- 5) シーリング部の焼損を防ぐため、焼成台をセットせずに加熱しないこと。
- 6) 熱電対の損傷を防ぐため、焼成炉内に入れる焼成物の高さは65 mmを超えないこと。(焼成用トレイの高さを含む)
- 7) 焼成物及び焼成トレイは焼成台の中央に置き、焼成台からはみ出さない位置に置くこと。
- 8) タッチスクリーンのボタンを操作する際は、鋭利なもので操作するとタッチスクリーンを破損する恐れがあるため、必ず指で操作すること。
- 9) ヒーターの消耗と電力の消耗を防ぐため、焼成後は次のプログラムを開始するまでの間、リフトを最上位へ移動させること。
- 10) 本器の電源を切る際は、マッフル内への湿気を避けるため、必ずリフトを最上位へ移動し、マッフルを閉じた状態にすること。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ①【使用目的又は効果】の項に記載された用途以外には使用しないこと。
- ②本機器を使用する前に取扱説明書をよく読み、正しく使用すること。
- ③本機器は水のかからない場所に設置すること。
- ④本機器を設置する場所は、十分な強度をもった水平なテーブル上に置き、最も近い壁から25～30 cm離して設置すること。また周囲に可燃性のものを置かないこと。
- ⑤本機器の設置場所には消火設備を設置すること。
- ⑥本機器の作動時は、機器が正常に機能していることを常に監視すること。(未監視下で機器を作動させることは、火災の原因となる)
- ⑦本機器の加熱中及び加熱後は焼成台及びその周囲が高温となるため、火傷に注意すること。
- ⑧コード類の抜き差しには必ずブラブ部を持ち、コードに無理な力を加えないこと。
- ⑨本機器内部に触れると感電の恐れがあるため、絶対に本体を開けないこと。
- ⑩本機器に異常が発見された場合は、速やかに機器の使用を中止し、適切な措置をとること。
- ⑪機器は改造しないこと。
- ⑫歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

2) 重要な基本的事項

- ①故障した際は適切な表示を行い、修理完了までは使用しないこと。
- ②本機器の修理は修理担当者以外行わないこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ①水のかからない場所に保管すること。
- ②傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)などに対する安定状態に注意すること。
- ③気圧、温度、湿度、風通し、直射日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などによる悪影響の生ずる恐れのない場所に設置すること。

④化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所に設置しないこと。

⑤歯科の従事者以外が触れないように適切に設置・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- ①本機器及び付属品は必ず定期点検を行うこと。
- ②しばらく使用しなかった機器を再使用する場合は、使用前に必ず機器が正常かつ安全に作動することを確認してから使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

【製造販売元】*

ペントロンジャパン株式会社

〒140-0014 東京都品川区大井 4-13-17

TEL. 03-5746-0316 FAX. 03-5746-0320

【製造元】

デケマ デンタル ケラミコフェン社 (ドイツ)

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH