

技工用カーバイトバーJ

【禁忌・禁止】

1. 歯科技工の目的以外には使用しないこと。
2. 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
下記の通り



※ 作業部の形態は製品毎で異なる。

2. 原材料

作業部：タングステンカーバイド
シャンク：ステンレススチール

3. 包装

1本/包

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具である。

【使用方法等】

[使用方法]

JIS T5907 又は同等の規格を満たすストレートハンドピースに装着し、推奨回転速度で歯科補綴物等を研削する。

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- 1) 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。

サイズ(D*)	最高回転速度(min ⁻¹)
023	50,000
031	50,000
040	50,000
045	50,000
060	35,000
070	30,000

*1：Dは作業部最大径=φ 1/10 mm

- 2) 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 3) 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- 4) ハンドピースの取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- 5) ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりするので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 6) 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- 7) 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 8) 品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵や化学薬品を避け、乾燥した場所で保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 歯愛メディカル
住所：石川県白山市鹿島町1-9-1
電話番号：076-278-8800

製造業者：Jota AG

製造国：スイス