

マイクロシザーAA

**【形状・構造及び原理等】

1. 外観

代表例: コーティングなし(直)



コーティング	タイプ
なし	直 / 曲
	ツイスト曲 / 直
	曲(フラットハンドル)
	曲(ラウンドハンドル)
超硬加工	直 / 曲
	直 / 曲(フラットハンドル)
ブラックタイプ	曲
チタンタイプ	曲

2. 原材料

ステンレススチール又はチタン

3. 包装

1本 / 包

【使用目的又は効果】

外科手術又は縫合糸切除に使用する。

【使用方法等】

- 使用する前に本品が滅菌済みかどうか確認すること。(オートクレーブ滅菌可。滅菌温度は下記のとおり)
- 組織や縫合糸等を切断する。

【滅菌温度】

タイプ	オートクレーブ温度
超硬加工(フラットハンドル)	131℃以下
ブラックタイプ	121℃以下
上記以外	134℃以下

【使用上の注意】

- 使用前に必ず適切な洗浄・滅菌を行うこと。
- 器具に対して、形状変更・打刻(刻印)等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によって腐食(錆び)することがある。
- 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- 使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

2. 洗浄・滅菌

【洗浄】

使用後は防錆洗浄剤を用いて、洗浄すること。血液、体液等で汚染した器具は、そのまま放置すると汚れが除去しにくくなる。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。

※超酸化水(超酸性水)等は、金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。

※クレンザー(磨き粉)、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。

※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。(必要に応じて潤滑油を塗布すること。)

【滅菌】

オートクレーブ等で滅菌を行うこと。(オートクレーブ温度は【使用方法】に記載した[滅菌温度]に従って行うこと。)

※乾燥温度に注意すること。高温の乾燥は、器具が変質、変形又は変色することがある。

【その他】

・洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する(錆びる)ことがある。

・洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社歯愛メディカル

住所: 石川県能美市福島町に152番地

製造業者: Adam's Aid Corporation(アダムスエイド社)

製造国: パキスタン