

\*\*2024年1月改訂（第5版）

\*2021年7月改訂（第4版）

届出番号：17B2X10001000261

歯科材料 (09) 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード：70744000

## ジスクカッターac

### \*【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造  
下記の通り



2. 原材料

作業部： タングステンカーバイト  
シャンク： ステンレススチール

3. 包装

1本 / 包

### 【使用目的又は効果】

本品を歯科用電気駆動装置に装着し、加熱加工したスプリントやマウスガード等の切断に用いる。

### 【使用方法等】

#### [使用方法]

歯科用電気駆動装置に装着し、回転させて、加熱加工したスプリントやマウスガード等の切断に用いる。

※最大回転数：50,000rpm

#### [使用方法等に関連する使用上の注意]

- ・指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

### \*【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

### 【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

### \*【保守・点検に係る事項】

1. 使用前使用後は破損、ヒビ、キズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。
2. 洗浄  
使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて、洗浄すること。血液、体液等で汚染した器具は、そのまま放置すると汚れが除去しにくくなる。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。  
※超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。  
※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。  
※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。（必要に応じて潤滑油を塗布すること。）
3. 洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。
4. 洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となる可能性がある。

### \*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル  
住所：石川県能美市福島町に152番地

製造業者：acurata GmbH & Co. KG

（アキュラタ ゲーエムペーハー社）

製造国：ドイツ