

**2024年1月改訂(第4版)

*2021年7月改訂(第3版)

届出番号: 17B2X10001000262

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード: 70744000

オクルフィッシャーac

*【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
下記の通り



2. 原材料
作業部 タングステンカーバイド
シャンク ステンレススチール

3. 包装
2本 / ケース

【使用目的又は効果】

本品を歯科用駆動装置に装着し、セラミックやレジンを研磨するために用いる。

【使用方法等】

[使用方法]

歯科用駆動装置に装着し、回転させて、セラミックやレジンを研磨するために用いる。

※最大使用回転数: 50,000回転/分

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- ・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻(刻印)等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食(錆び)することがある。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵、化学薬品を避け、清潔な場所で保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社歯愛メディカル

住所: 石川県能美市福島町に152番地

製造業者: acurata GmbH & Co. KG (アキュラタ社)

製造国: ドイツ