

\*\*2026年2月改訂（第5版）

\*2024年1月改訂（第4版）

届出番号：17B2X10001000262

歯科材料(09) 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード：70744000

## オクルフィッシャーac

### 【形状、構造及び原理等】

#### 1. 形状・構造

下記の通り



#### 2. 原材料

作業部 タングステンカーバイド

シャンク ステンレススチール

#### 3. 包装

2本 / ケース

### 【使用目的又は効果】

本品を歯科用駆動装置に装着し、セラミックやレジンを研磨するために用いる。

### 【使用方法等】

#### 〔使用方法〕

歯科用駆動装置に装着し、回転させて、セラミックやレジンを研磨するために用いる。

※最大使用回転数：50,000回転/分

#### 〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- ・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりするので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

### 【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

### 【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵、化学薬品を避け、清潔な場所で保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に152番地

製造業者：acurata GmbH & Co. KGaA

（アキュラタ ゲーエムペーハー社）

製造国：ドイツ