

機械器具(69) 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 JMDNコード：70750010

プラストバックP7

*【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
下記の通り



①	ヒータリングテーブル	⑥	スライドテーブル
②	ヒータリングテーブルバー	⑦	モデルホルダー
③	スライドテーブルバー	⑧	バキュームテーブル
④	リングプレート	⑨	スイッチ
⑤	リングプレートバー	—	—

【使用可能ジスク】

- ・ラウンドプレート：φ120 ～ φ134mm
- ・スクエアプレート：120×120 ～ 130×130mm
- ・厚み：4mm まで

2. 仕様

サイズ	W165×D230×H290 mm	
重量	4.5 kg	
定格電圧	AC100～220V	
周波数	50/60Hz	
消費電力	ヒーター	450W
	モーター	1400W

3. 包装

1台 + 付属品(ガラスビーズ、ケーブル、レンチ) / 包

【使用目的又は効果】

マウスガード、スポーツガード、ブラキシズムプリント、個人トレー等を製作する時に用いる装置。熱可塑性ジスクを加熱して軟化させ、石膏模型に被せて吸引することにより成型する。

【使用方法等】

【使用方法】

- 1) スイッチがオフになっていることを確認し、(オンになっているとバキュームが作動するので注意する) ヒータリングテーブルを後方に回転させる。
- 2) スライドテーブルレバーをゆるめ、スライドテーブルを最大限上げ、時計回りにレバーを締め固定する。
- 3) ジスクを、スライドテーブルにセットする。リングプレートをその上に置き、時計周りに回転させ、ジスクを固定する。
- 4) モデルホルダーにビーズを入れ、その上に模型を置く。
- 5) ヒータリングテーブルを前方に回転させ、ヒータリングレバーが正面にくるようにセットする。スイッチを入れジスクをヒータリングする。ジスクが軟化し、図1のように10～12mmほど沈んできたら、スライドテーブルレバーを時計と逆回転させゆるめる。

【図1】



- 6) 両方のスライドテーブルレバーを手でしっかり持ち、スライドテーブルを下に押し下げるとバキュームが作動し始める。
- 7) 10秒～20秒の後、ジスクが硬化したらスイッチをオフにする。(シートの吸引状況によって時間を調節すること。但し1分以上バキュームを作動させないこと)
- 8) 1分ほどそのまま置いて冷却させ、模型からジスクを取り外す。

【使用上の注意】

- 1) 本品は精密機械であるので取り扱いには注意すること。また使用法は必ず取扱説明書を熟読すること。
- 2) 器具の形態変更や改造などはしないこと。
- 3) 加熱部分には十分注意して火傷に気をつけること。
- 4) 可燃性のものを近くに置かないこと。
- 5) 破損、故障の場合は自分で修理しようとせず、必ず販売元に連絡し、再検査後の合格品を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 高温多湿を避け、直射日光や粉塵のない清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

水で湿らせた柔らかい布で機器表面の汚れを拭き取った後、乾いた柔らかい布で拭くこと。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に152番地

製造業者：Bio-Art Equipamentos Odontológicos Ltda.

(バイオアート イクイパメントス オドントロヒコ社)

製造国：ブラジル共和国