

**2024 年 1 月改訂（第 3 版）

*2017 年 4 月改訂（第 2 版、新記載要領に基づく改訂）

届出番号：17B2X10001000497

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN コード：70901000

セラミックシンディスク

*【禁忌・禁止】

1. 注意事項を厳守の上、使用すること。
2. 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。
3. 器具の形態変更や改造などはしないこと。

*【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
下記の通り



サイズ：直径 22mm、厚さ 0.23mm
カラー：ブラウン

2. 原材料
アルミナ、レジン、色素
3. 包装
100 個 / パック

*【使用目的又は効果】

本品は技工用研削材のディスクで、歯科用マンドレルを使用し、歯科用電気駆動装置に装着して、回転させ、研削・研磨する。主にポーセレンの隣接面やマージンの切削及び仕上げに用いる。

*【使用方法等】

[使用方法]

- 1) 十分な強度のあるマンドレルに確実に装着する。
- 2) 試運転して回転に振れ等がなければ、歯科用電気駆動装置に装着し回転させて、研削、研磨する。
※推奨回転数：10,000-12,000 rpm
※最大回転数：12,000 rpm

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- 1) 指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
- 2) 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 3) 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- 4) ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 5) 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- 6) 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 7) 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

*【使用上の注意】

- 1) 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

- 1) 高温多湿を避け、直射日光や粉塵のない清潔な場所に保管すること。
- 2) 保管中、損傷しないように注意すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：San-I Grinding Wheel Products Co., Ltd.
（サンアイ グラインディング ホイール プロダクツ社）
製造国：台湾