

** 2024 年 1 月改訂（第 6 版）
* 2019 年 5 月改訂（第 5 版）

届出番号：17B2X10001000610

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDN コード：70901000

ジルコンフレックス J

【形状、構造及び原理等】

1. 外観 HP 用



2. 原材料

作業部：炭化ケイ素（シリコンカーバイト）
シャンク：ステンレススチール

3. 包装

各 1 本 / ケース

【使用目的又は効果】

本品は炭化ケイ素、アルミナ等を用いる技工用研削材で、ジルコニアの研削に用いる。

* 【使用方法等】

〔使用方法〕

1. 歯科用電気駆動装置にシャンクを確実に挿入する。
2. 試運転して回転に振れ等がなければ、口腔外で補綴物等を研削する。

製品コード	推奨回転数	最大回転数
SZ667、SZ602 SZ623、SZ652R	10,000～15,000	20,000
SZ722	7,000	7,000

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- ・ 指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
- ・ 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・ 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・ 歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・ ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・ 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・ 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・ 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

** 【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

3. 本品に適合しない歯科用電気駆動装置には使用しないこと。
4. 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。
5. 器具の形態変更や改造などはしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
2. もらいさびを防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

** 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：JOTA AG（ジョタ エージー社）
製造国：スイス