

**2024 年 1 月改訂（第 5 版）
*2021 年 3 月改訂（第 4 版）

届出番号：17B2X10001000787

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN コード：70901000

ウルトラフレキシブルディスク

*【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造 下記の通り



タイプ	製品コード
A (メタル用)	D32FGL
	D62FGL
B (セラミック用)	D32FGS
	D62FGS
C (セラミック・ジルコニア用)	DB2FGD

2. 原材料

D32FGL, D62FGL…酸化アルミニウム、ファイバークラス、
レジン
D32FGS, D62FGS…研磨用炭化けい素、ファイバークラス、
レジン
DB2FGD…研磨用炭化けい素、ダイヤモンド、ファイバークラ
ス、レジン

3. 包装

20 個/箱

【使用目的又は効果】

本品は技工用研削材のディスクで、歯科用マンドレルを使用し、
歯科用ハンドピースに装着して、回転させ、研削・研磨する。

【使用方法等】

〔使用方法〕

- マンドレルに本製品を確実に装着する。
- 歯科用電気駆動装置に装着し、試運転をする。
- 振れ等がないことを確認し、補綴物にディスクを軽くあて、
研削する。（圧力をかけすぎると、破折する恐れがある。）
※最大回転数 40,000rpm 以下

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは
使用しないこと。
- 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- 歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、シャンクを確実に
奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。

- 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、
破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性
があるので十分に注意すること。
- 本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意
すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医
師の診断を受けること。

【使用上の注意】

- 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーテ
ィングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこ
と。
- 本品に損傷、変形（ひび、割れ、曲がり）等があるものは使用
しないこと。
- 本品の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いはしない
こと。

【保管方法及び有効期間等】

- 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地