**2026 年 10 月改訂（第 6 版）
*2024 年 1 月改訂（第 5 版）

届出番号：17B2X10001000787

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器　歯科技工用アブレシブ研削器具　JMDN コード：70901000

ウルトラフレキシブルディスク

**【形状、構造及び原理等】

1.外観



タイプ	製品コード
メタル用	D32FGL
	D62FGL
セラミック用	D32FGS
	D62FGS
セラミック・ジルコニア用	DB2FGD

2.原材料
D32FGL, D62FGL…酸化アルミニウム、ファイバーグラス、レジン
D32FGS, D62FGS…研磨用炭化けい素、ファイバーグラス、レジン
DB2FGD…研磨用炭化けい素、ダイヤモンド、ファイバーグラス、レジン

3.包装
20 個/箱

【使用目的又は効果】

本品は技工用研削材のディスクで、歯科用マンドレルを使用し、歯科用ハンドピースに装着して、回転させ、研削・研磨する。

【使用方法等】

[使用方法]
1)マンドレルに本製品を確実に装着する。
2)歯科用電気駆動装置に装着し、試運転をする。
3)振れ等がないことを確認し、補綴物にディスクを軽くあて、研削する。（圧力をかけすぎると、破折する恐れがある。）
※最大回転数　40,000rpm 以下

[使用方法等に関連する使用上の注意]
・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
・使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、シャンクを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
・無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。
・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【使用上の注意】

1)器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2)本品に損傷、変形（ひび、割れ、曲がり）等があるものは使用しないこと。
3)本品の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いはしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1)粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
2)保管中、損傷しないように注意すること。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地