

歯科材料（09）歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDN コード：70901000

A b カーボランダムポイント

【禁忌・禁止】

1. 歯科技工以外には使用しないこと。
2. 劣化や異常が見られた場合は、使用を中止すること。
3. 器具の形態変更や改造などはしないこと。

【形状、構造及び原理等】

〔形状・構造〕
下記の通り

形状			
タイプ	#10	#11	#2
形状			
タイプ	#13	#20	#44
形状			
タイプ	#28		

HP 用

〔原材料〕
作業部：シリコン、炭化ケイ素
軸部：ニッケル、スチール

〔包装〕
製品ごとに 100 本/箱、又は 12 本/ケース

【使用目的又は効果】

本品は炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材で、主に
アクリル義歯の研磨に用いる。

【使用方法等】

〔使用方法〕
本品を歯科用又は技工用ハンドピースに装着して補綴物等の
研削、研磨を行う。
※推奨回転数：30,000 rpm ～ 50,000 rpm
最大回転数：50,000 rpm

〔使用方法に関連する使用上の注意〕
・過度に押し当てると、破折する恐れがあるので注意すること。
・回転不良・装着時のぶれや装着がゆるい場合は使用しないこ
と。
・使用回転数は明記してある速度を厳守すること。

【使用上の注意】

1) 歯科の従事者以外は使用しないこと。
2) 保護眼鏡を必ず着用すること。
3) 本品に損傷、変形（ひび、割れ、曲がり）等があるものは使
用しないこと。
4) 洗浄、消毒、滅菌には出来るだけ精製水を使用すること。
5) 家庭用洗剤や超酸化水（超酸性水）は金属を腐食させること
があるので使用しないこと。
6) 腐食（錆び）の原因になるので、磨き粉や金属ウール・金ブ
ランを使用しないこと。
7) 洗浄後は水分を充分除去し、乾燥させてから保管すること。
（水分が付着したまま長時間放置すると、錆び、シミ等の原
因となる事がある。）
8) 本品の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いはしない
こと。
9) 作業部の溶解や破折の原因となるので、ヒートテイングは行わ
ないこと。
10) 本品を本来の使用目的以外には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1) 粉塵や化学製品を避け、乾燥した場所で保管すること。
2) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びて
いる器具と一緒にしないこと。
3) 保管中、損傷しないように注意すること。
4) 歯科の従事者以外が触れないように、適切に保管・管理する
こと。

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食
がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止するこ
と。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：Allbeing International Ltd.
（オールビーイングインターナショナル社）
製造国：大韓民国