

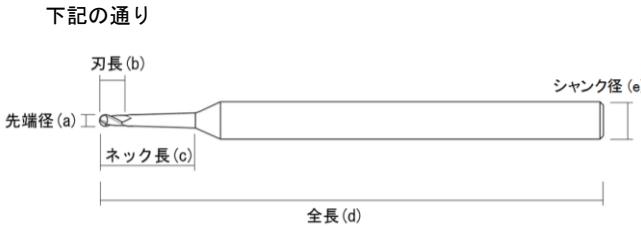
歯科材料 (09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN コード : 70908000
CAD/CAMミリングバーKN

* 【禁忌・禁止】

1. 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。
2. 本品の使用中に異常な振動や音を感じた際は、直ちに使用を中止すること。
3. 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。
4. 器具の形態変更や改造などはしないこと。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造



先端部形状 : ボールエンド

先端径 (a)	刃長 (b)	ネック長 (c)	全長 (d)	シャンク径 (e)
1.0	1.5	8.0	50.0	φ4.0
2.0	2.0	16.0	50.0	φ4.0

(サイズ単位 : mm)

2. 原材料

超硬合金 (ダイヤモンドコーティング)

3. 包装

各1本 / ケース

【使用目的又は効果】

歯科用 CAD/CAM 材料を切削・研削加工するために用いる。専用の歯科用 CAD/CAM システムのミリングマシーンに装着しハイブリットレジンプロック専用工具として使用する。

【使用方法等】

※詳細な使用方法についてはマシン及び、併用する歯科用 CAM 用ソフトの取扱説明書を参照すること。

- 1) 本品を歯科用 CAD/CAM システムのミリングマシーンに装着し、チャック部の緩みなどがないか確認を行うこと。
- 2) 予備運転を行い、振れがないことを確認し、歯科用切削加工材料を研削する。

* 【使用上の注意】

- 1) 使用前に、ひび、破損、変形がないかどうかを確認すること。
- 2) バーを装着する前に、ミリングマシーンが正常に作動することを確認すること。
- 3) ミリングマシーンの取扱説明書に従い、バーを確実に装着すること。
- 4) 予備運転させた際、ブレやがたつき等の異常がないか確認(チャック部の増し締め等の調整)してから加工を行うこと。
- 5) 適切な回転数、送り速度で使用すること。
- 6) 劣化や異常がある場合は、新しいバーを使用すること。
- 7) バーを改造しないこと。
- 8) 本品は刃物であるため、取扱いには充分注意すること。
- 9) 切削加工材料は緩みのないようしっかりと装着すること。
- 10) ハイブリットレジン材料はメーカーごとの加工プログラムが必要となる。新たなメーカーのハイブリットレジンを使用する場合は CAM ソフトウェアの販売元に確認すること。
- 11) ハイブリットレジン材料の加工は必ずダイヤモンドコートを施した製品を使用すること。
- 12) 2種類以上の材料を使用する場合は、材料ごとに使用するセットを準備し、同一セットで異種材料の加工を行わない事。(使用する材料でチッピング等の加工不良をおこす場合がある。)

* 【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 研削力が低下した場合には、新しい製品と交換すること。
- 3) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 4) 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 作業部のブレードに欠けがないか目視確認すること。
- 2) 金属製のブラシで清掃しないこと。
- 3) 水分を含んだ布等で清掃しないこと。
- 4) 工業用工具に用いられるオイル等は、加工する歯科用修復物に付着する恐れがあるため、塗布しないこと。
- 5) 本品を回転させて、シャンクに曲りがないことを目視確認してから使用すること。
- 6) ミリングバーを保持するチャック部分は日々緩みがないよう確認し、必要に応じて増し締め作業を行うこと。

* 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 株式会社歯愛メディカル
住所 : 石川県能美市福島町に152番地

製造業者 : オーエスジー株式会社 新城工場