

**2026年2月改訂（第5版）

*2024年1月改訂（第4版）

届出番号：17B2X10001001041

歯科材料（09）歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード：70744000

ブルーチタンコートバーac

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造

下記の通り

HP用

タイプ	作業部最大径Φ/ 作業部全長 (mm)	最大回転数 (rpm)
クロスカット ファイン	6.0/14.0	30,000
	4.0/13.5	40,000
	1.4/3.2	50,000
クロスカット ミディアム	4.0/11.5	40,000
	6.0/14.0	30,000
	4.0/13.5	40,000
クロスカット コース	1.4/3.2	50,000
	4.0/11.5	40,000
	6.0/14.0	30,000

2. 原材料

作業部：タングステンカーバイド

（コーティング：窒化チタンアルミ等）

シャンク：タングステンカーバイド

3. 包装

1本 / 包

【使用目的又は効果】

本品を歯科用電気駆動装置に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

[使用方法]

歯科用電気駆動装置に装着し、回転させ、断続的に被研削物に押し付けて、研削・研磨する。

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- 歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

【使用上の注意】

- 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒートテイングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 本品に適合しない歯科用電気駆動装置には使用しないこと。
- 本品に損傷、変形（ひび、割れ、曲がり）等があるものは、使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に152番地

製造業者：acurata GmbH & Co. KGaA

（アキュラタ ゲーエムペーハー社）

製造国：ドイツ