

**2024 年 1 月改訂（第 3 版）
* 2023 年 8 月改訂（第 2 版）

届出番号：17B2X10001001046

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDN コード：70903000

EVE ダイヤテンプ

*【形状、構造及び原理等】

1. 外観

[HP 用]

形状		
サイズ(mm)	14×1.6	26×2
タイプ	ファイン(グレー)	
推奨回転数(rpm)	7,000～12,000	3,000～10,000
最大回転数(rpm)	15,000	

2. 原材料

作業部：ポリウレタン・ダイヤモンド砥粒
軸部：ステンレススチール

3. 包装

1 本 / 包

【使用目的又は効果】

本品は微細なダイヤモンド結晶が砥着されたゴム製歯科用研磨材で、セラミック、メタル等の補綴物の研磨に用いる。

*【使用方法等】

[使用方法]

1. 使用する前に本品が滅菌済みかどうか確認すること。
(オートクレーブ滅菌可。乾燥工程を含む 134℃以下厳守。)
2. 本品を歯科用電気駆動装置に装着して形態修正や、研磨を行う。

※ サイズ(mm)	14×1.6	26×2
推奨回転数	7,000～12,000rpm	3,000～10,000rpm
最大回転数	15,000rpm	

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- ・使用前に口腔外で試運転を行い、回転不良やぶれがないことを確認してから使用すること。
- ・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・研磨時の摩擦熱によりゴムが劣化することがあるので、過度の加圧や回転速度での連続的な使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

*【使用上の注意】

1. 使用前に必ず【保守・点検に係る事項】に従って、適切な洗浄・滅菌を行うこと。
2. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
3. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食する（錆びる）ことがある。
4. 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵や化学製品を避け、乾燥した場所で保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

*【保守・点検に係る事項】

1. 使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

2. 洗浄・滅菌について

[洗浄]

- ・使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて、洗浄すること。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。
※超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。
- ※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。
- ※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。

[滅菌]

- ・オートクレーブ等で滅菌を行うこと。【オートクレーブ温度、乾燥工程を含む 134℃以下厳守】
※乾燥温度に注意すること。高温の乾燥は、器具が変質、変形又は変色することがある。

[その他]

- ・洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。
- ・洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：EVE Ernst Vetter GmbH
(イーブ アーンスト ベッター社)
製造国：ドイツ