## 歯科材料(09)歯科用研削材料 一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード:70903000

# EVEダイヤセラ

#### 。 【形状、構造及び原理等】

1. 形状·構造 HP 用

代表例:ミディアム



タイプ	カラー
ミディアム	グリーン
ファイン	ブラウン

### 2. 原材料

作業部:ポリウレタン、ダイヤモンド砥粒 シャンク部:ステンレススチール

## 3. 包装

1本 又は10本 / 包

### 【使用目的又は効果】

本品は微細なダイヤモンド結晶が砥着されたゴム製歯科用研磨 材で、セラミック、メタル等の補綴物の研磨に用いる。

## \*\*【使用方法等】

[使用方法]

- 1. 本品を歯科用電動駆動装置に確実に装着する。
- 2. 試運転を行い振れがなければ、補綴物等の研磨を行う。

推奨回転数:7,000~12,000rpm 最大回転数:20,000rpm

## [使用方法等に関連する使用上の注意]

- ・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・損傷、変形 (錆、表面キズ、曲がり、汚染) 等のあるものは使用しないこと。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで 装着したことを確認してから使用すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがある ので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 研磨時の摩擦熱により作業部が劣化することがあるので、過度 の加圧や回転速度での連続的な使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破 損疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性が あるので十分に注意すること。

# \*\*【使用上の注意】

- 1. 器具に対して、形状変更・打刻(刻印)等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、 使用方法、環境によっては腐食(錆び)することがある。
- 3. 器具の形態変更や改造などはしないこと。

## 【保管方法及び有効期間等】

- 1. 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3. 保管中、損傷しないように注意すること。

## \*\*【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食 等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止する こと。

届出番号: 17B2X10001001100

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:株式会社 歯愛メディカル 住所:石川県白山市鹿島町1-9-1

電話番号: 076-278-8800

製造業者: EVE Ernst Vetter GmbH

(イーブ アーンスト ベッター社)

製造国:ドイツ