

歯科材料 (09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN コード : 70908000

スムーズ ジルコンバー

*【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

HP 用

	形状	色	カット面	タイプ	回転数 (rpm)
ステンレススチールシャンク		白	ソフリ カット	XXC	推奨 : 15,000~30,000 最大 : 35,000
	XC				
	M				
	XF				
		白	ソフリ カット	M	推奨 : 15,000~40,000 最大 : 45,000
		白	クロス カット	XC	推奨 : 15,000~40,000 最大 : 45,000
				C	
				M	
				F	
		黒		XF	
				C	
				M	
				F	
		ピンク		C	
				M	
		白	クロス カット	C	推奨 : 15,000~40,000 最大 : 45,000
				M	
				F	
ソフリ カット			XC	推奨 : 20,000~35,000 最大 : 40,000	
			クロス カット	M	推奨 : 20,000~30,000 最大 : 40,000
				クロス カット	M
ジルコニアシャンク		白	クロス カット	C	推奨 : 15,000~40,000 最大 : 45,000
	M				
	F				
		白	クロス カット	XC	推奨 : 35,000~40,000 最大 : 50,000
				C	
				M	
				F	
		白	クロス カット	XC	推奨 : 20,000~30,000 最大 : 40,000
				M	推奨 : 35,000 最大 : 45,000
		白	クロス カット	XXC	推奨 : 35,000~40,000 最大 : 50,000

2. 原材料

作業部 : ジルコニア

シャンク部 : ステンレススチール又はジルコニア

3. 包装

1 本 / 包

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる。

【使用方法等】

〔使用方法〕

歯科用電気駆動装置に装着し、回転させ、断続的に被研削物に押し付けて、研削する。

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

1. 指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
2. 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
3. 使用前に試運転を行い、バーに振れがないことを確認すること。
4. 歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
5. 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
6. 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
7. 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
8. 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

**【使用上の注意】

- 1) 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒートテイングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 2) 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（さび）することがある。
- 3) 劣化や異常が見れた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 株式会社歯愛メディカル

住所 : 石川県能美市福島町に 152 番地