

プレスエスティック CAD WAX

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
下記の通り
融点：100～120℃



製品コード	色調	直径	厚み
10010-20	Deep	98.5mm	20mm
10008-20	Bleach		

2. 原材料
ポリエチレンワックス(合成ワックス)、着色剤
3. 包装
1 個 / 包

【使用目的又は効果】

ロストワックス法による固定式補綴物修復物のろう型作製の
のキャスティングワックスをいう。

【使用方法等】

- 1) 本品をミリングマシンにセットする。
- 2) ミリングマシンにて本品を削り出し、クラウン・ブリッジ等の鑄型用ろう型を製作する。（操作はミリングマシンのマニュアルに準ずる）
- 3) 製作したろう型を歯科用埋没材（クリストバライト系、りん酸塩系）で埋没し、リングファーネスで焼却処理を行う。

【使用上の注意】

- 1) 包装の破損や製品の異常が認められた場合には使用しないこと。
- 2) 本材は可燃性であるので、使用の際、火傷をしないように注意すること。
- 3) クリストバライト系の埋没材を使用する場合は、強度の高いものを使用すること。（またパターン同士の間隔は十分に取ること）
- 4) 再溶解して使用しないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- 1) 25℃以下の環境で保管すること。
- 2) 本品を高温となる場所（ストーブの側、直射日光の当たる場所、車両内など）に放置しないこと。
- 3) 本品は、火気厳禁の場所に保管し、一つの保管庫に大量に保管しないこと。
- 4) 使用及び保管場所には、消火装置を備えること。

〔使用期限〕

包装に記載されている使用期限までに使用すること。（使用期限は自己認証[製造所データ]による。）

・【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：Harvest Dental Products, LLC
（ハーベストデンタルプロダクツ社）
製造国：アメリカ合衆国