

# 添付文書

2018年12月作成（第1版）

届出番号：17B2X10001001405

歯科材料（09）歯科用研削材料  
 一般用医療機器 歯科用研削器材 JMDNコード：70908000  
 （一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード：70744000）  
 （一般用医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード：70903000）

## ウィルソン デンチャーキット

### 【禁忌・禁止】

- 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。
- 器具の形態変更や改造などはしないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

- 形状・構造  
HP用

商品名	タイプ		全長	作業部長	作業部最大径
ジルコニアバー	セラミックヘッド クロスカット	—	50.0	15.0	7.8
カーバイトバー	ブレンカット	ラージ	52.7	14.5	6.0
	ブレンカット	スモール	50.0	14.0	4.0
	リテンションカッティング	—	41.7	3.5	6.0
	歯列溝カッティング	—	44.5	4.0	1.1
シリコンポイント	ファイン	ラージ	54.0	24.0	10.0
	ファイン	スモール	48.6	16.5	5.6
	エクストラファイン	ラージ	54.0	24.0	10.0
	エクストラファイン	スモール	48.6	16.5	5.6

[単位：mm]

### 2. 原材料

商品名	タイプ		作業部	シャンク部
ジルコニアバー	セラミックヘッド クロスカット	—	ジルコニアセラミック	ステンレススチール
カーバイトバー	ブレンカット	ラージ	タンクステン カーバイト	ステンレススチール
	ブレンカット	スモール		タンクステン カーバイト
	リテンション カッティング	—		ステンレススチール
	歯列溝 カッティング	—		タンクステン カーバイト
シリコンポイント	各種	シリコン	ステンレススチール	

### 3. 包装

1セット / 箱

### 【使用目的又は効果】

歯科技工用ハンドピース等に装着し、補綴物等の研削に用いる。

### 【使用方法等】

#### 【使用方法】

- 歯科用電気駆動装置に装着し回転させる。
- 断続的に被研削物に押し付けて、研削・研磨する。

	推奨回転数	最大回転数
ジルコニアバー	15,000～25,000	30,000
カーバイトバー ブレンカット	15,000～20,000	30,000
リテンションカッティング	5,000	10,000
歯列溝カッティング	10,000～20,000	20,000
シリコンポイント	5,000	8,000

[単位：mm]

#### 【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 使用前に試運転を行い、バーに振れがないことを確認すること。
- 歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで

- 装着したことを確認してから使用すること。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 研磨時の摩擦熱によりゴムが劣化することがあるので、過度の加圧や回転速度での連続的な使用は避けること。

- 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

### 【使用上の注意】

- 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。

- 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（さび）することがある。

- 洗浄・滅菌

#### 【洗浄】

- 使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて洗浄すること。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。

※超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させることがあるので使用しないこと。

※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。

※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。

#### 【その他】

- 洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。

- 洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

### 【保管方法及び有効期間等】

- 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

### 【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 歯愛メディカル  
 住所：石川県白山市鹿島町1-9-1  
 電話番号：076-278-8800