届出番号:17B2X10001001406 機械器具 (69) 歯科用蒸和器及び重合器

一般医療機器 歯科技工用成型器 JMDN コード:70750010

イージープレッソ

【禁忌·禁止】

- 取扱説明書をよく読むこと。
- 器具の形態変更や改造などはしないこと。
- ヒーター部は高温になる為、火傷に注意すること。
- 周囲に可燃性のものは置かないこと。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状·構造 下記外観写真の通り



1	トップカバー	10	ヒーターケース
2	本体	11)	エアーコネクター
3	圧力計	12	レギュレーター
4	ヒーター	13	ラベル
(5)	上段スライド	14)	操作スイッチ
6	下段スライド	15	電源
7	作業台	16	スプリング
8	ビーズケース	11)	ヒューズボックス
9	サポートフィクスチャー	-	-

2. 仕様

寸法	W410xD260xH545mm
重量	15kg
定格電圧	AC100V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	450W
圧力	0.4~0.6MPa

- 3. 原材料
 - ABS、アルミニウム、ステンレススチール
- 4. 包装
 - 1台/箱

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を加熱・加圧で成形し、義歯床等の歯科用装置を 作製する。

【使用方法等】

[使用前の準備]

取扱説明書をよく読むこと。

- 1. 電源ケーブルを本体及びコンセントに接続する。
- 2. エアーチューブ(Ø8mm) を本体のエアーコネクターに接続す る。(圧力計の作動を確認すること。)

- 3. 出荷時の設定気圧は 0. 5MPa である。(圧力計が作動しない場 合は、使用中の接続回路にエアーが通っているか確認するこ
- 4. 下段スライドを前方に回転させ、ビーズケースは本体の作業 台に乗せる。

[使用方法]

- 1. 目的に合うシートを選択する。(テンポラリー、スプリント、 リテーナー、ブリーチなど)
- 2. 模型をビーズケースの真ん中に乗せる。
- 3. 下段スライドに丸型(O)又は、四角型(□)のシートをガイド ラインに合わせセットし、上段スライドを([A] 青色のOリン グが見えるように)乗せる。



4. トップカバーの「Heater」スイッチを押す。(ランプが点灯し、 ヒーターが加熱待機モードになる。)

[トップカバーの操作スイッチ]









Heater	シートの加熱・軟化	
Cylinder	上下操作・真空	
Pressure	加圧・模型の成形	

- 5. 下段スライドを左に 90 度回転させる。この際、ヒーターは 自動的に加熱状態になる。
- 6. シートが模型の高さ、又は 1/2 くらいに垂れるまで待つ。(加 熱時間は50~90秒にする。シートの材料や厚さにより時間を 調節すること。[B])



- 7. 両スライドを右に 180 度回転させる。(本体の中央の模型の位 置)
- 8.「Cylinder」スイッチを押す。(ランプが点灯、エアーケース が下がり、上・下段スライドを加圧し、真空待機状態になる。 [C])



- 9. 「Pressure」スイッチを押す。この際、エアーケースにエアーが注入され、シートは完全に模型に圧接される。(作動時間はシートの材料や厚さにより3分~5分内外にする。)
- 10.「Pressure」スイッチを切り、「Cylinder」スイッチも切る。
- 11. 下段スライドを左に 90 度回転させる。
- 12. 上段スライドを外し、模型及び成形されたシートを取り出す。
- 13.「Heater」スイッチを切る。

【使用上の注意】

- 1. 本品は精密機械であるので取り扱いには注意すること。 また使用方法は必ず取扱説明書を熟読すること。
- 2. 本品を改造・分解しないこと。
- 3. ヒーター部は高温になる為、火傷に注意すること。
- 4. 軟化中のシートに触れるとシートの変形及び火傷する恐れがある。
- 5. 周囲に可燃性のものは置かないこと。
- 6. ヒーターの上に物を置かないこと。
- 7. 水平で、振動のない安定した場所に設置すること。
- 8. 機器は次回の使用に支障のないよう必ず清掃しておくこと。
- 9. アース線とともに使用すること。
- 10. 破損、故障の場合は自分で修理しようとせず、必ず販売元へ連絡すること。

【保管方法及び有効期間】

- 1. 温度、湿度、気圧に注意し適切に保管すること。
- 2. 引火性のものや可燃性のものを近くに置かないこと。
- 3. 水のかからない場所に保管すること。
- 4. 歯科関係者以外が触れないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1. 水で湿らせた柔らかい布で機器表面の汚れを拭き取った後、乾いた柔らかい布で拭くこと。
- 2. 有機溶剤で清掃しないこと。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:株式会社歯愛メディカル 住所:石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者: 3A MEDES (スリーエー メデス社)

製造国:大韓民国