

機械器具（40）医療用のこぎり
一般医療機器 のこぎり JMDN コード：34821001
ユニバーサルストリップホルダー

*【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造

タイプ	作業部寸法
前歯用	26 mm
臼歯用	53 mm

2. 原材料

ステンレススチール

3. 包装

各 1 個/包

【使用目的又は効果】

手動式の器具で、解剖学的構造又は物体の一部を切断又は分離する目的で用いる。歯科研削用ストリップ等とともに用いる。通常、特定領域専用のものである。

【使用方法等】

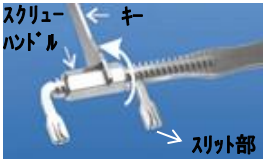
【使用方法】

- 1) 使用する前に本品が減菌済みかどうか確認する（オートクレーブ可。乾燥工程を含む 121℃以下厳守。）
- 2) 目的に合うホルダーを選択する。

【前歯用】

- ① キーを用い、スクリューハンドルを回転させ、ホルダー先端間の距離を適切に調節し、スリット部にストリップスを装着する。[図 A、図 D 参照]
- ② キーでスクリューハンドルを逆方向に回し、ハンドルを締め、張り具合を調節する。[図 B 参照]
- ③ 前歯の歯間部にストリップスを挿入し、研磨を行う。

【図 A】



【図 B】



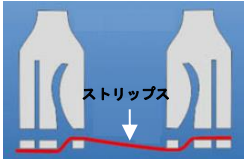
【臼歯用】

- ① 図の A の部分をつまみ、ホルダー部分を締め、ホルダースリットにストリップスを装着する。[図 C、図 D 参照]
- ② 臼歯の歯間部にストリップスを挿入し、研磨を行う。

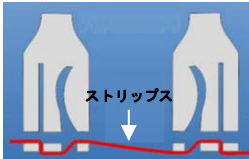
【図 C】



【図 D】ストリップスのスリット装着方法



【メタル製の場合】



【プラスチック製の場合】

【使用方法等に関連する使用上の注意】

ホルダーにストリップスを装着する場合、ホルダースリット部の適切な位置に装着すること。装着が浅く短い場合、使用中に外れる場合があるので注意すること。

*【使用上の注意】

- 1) 使用前に必ず適切な洗浄・滅菌を行うこと。
- 2) 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒートテイングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 3) 素材のステンレススチール鋼は鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。
- 4) 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

*【保守・点検に係る事項】

- ・使用前後は破損、ヒビ、先端及び柄部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

- ・洗浄・滅菌について

【洗浄】

使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて洗浄すること。血液、体液等で汚染した器具は、そのまま放置すると汚れが除去しにくくなる。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。

※超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させることがあるため使用しないこと。

※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ワールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。

※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。

【滅菌】

オートクレーブ等で滅菌を行うこと。【オートクレーブ温度、乾燥工程も含む 121℃以下厳守】

※乾燥温度に注意すること。高温の乾燥は、器具が変質、変形又は変色することがある。

【その他】

- ・洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。

- ・洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：TOR VM Ltd（ティーオーアール ヴィエム社）
製造国：ロシア