

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード：70903000

Gセラグロス

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造
以下の通り
CA用

形状			
製品コード	LS9871M	LS9873M	LS9873F
タイプ	ミディアム		ファイン

HP用

形状			
製品コード	LS9876M	LS9877M	LS9878M
タイプ	ミディアム		
形状			
製品コード	LS9876F	LS9877F	LS9878F
タイプ	ファイン		

2. 原材料

作業部：ポリウレタン、ダイヤモンド砥粒、二酸化ケイ素
シャंक部：ステンレススチール

3. 包装

単品：2本 / 包
チェアサイドキット：CA用3種 各1本 / 包
ラボキット：HP用6種 各1本 / 包

【使用目的又は効果】

本品は、ゴム系の基材に、ダイヤモンド砥粒を研磨材として用いた歯科用研磨材である。

*【使用方法等】

- 使用前に本品が滅菌済かを確認すること。（オートクレーブ滅菌可。乾燥工程含む、134℃以下厳守。）
- 歯科用電気駆動装置等に装着し試運転を行い、振れがないことを確認する。
- 振れがなければ、研削、研磨を行う。

製品コード	推奨回転数	最大回転数
LS9871M	7,000~10,000rpm	20,000rpm
LS9873M	10,000~12,000rpm	15,000rpm
LS9873F		
LS9876M	7,000~12,000rpm	20,000rpm
LS9876F		
LS9877M		
LS9877F		
LS9878M		
LS9878F		15,000rpm

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。

- 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- 歯科用電気駆動装置等の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

*【使用上の注意】

- 本品の使用により、感作又はアレルギー反応が現れる可能性があるため、患者に異常を認めた場合は直ちに使用を中止し、専門医の診察を受けさせること。
- 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

【保管方法及び有効期間等】

- 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

*【保管・点検に係る事項】

- 使用前使用後は破損。ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。
- 洗浄、滅菌について
[洗浄]
使用後は防錆洗浄剤を用いて洗浄すること。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。
※超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。
※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。
※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。
[滅菌]
オートクレーブ等で滅菌を行うこと。【オートクレーブ温度、乾燥工程含む、134℃以下厳守。】
[その他]
・洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。
・洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となる可能性がある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 歯愛メディカル
住所：石川県白山市鹿島町1-9-1
電話番号：076-278-8800

製造業者：JOTA AG（ジョタ エージー社）

製造国：スイス