

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDN コード：70901000

クールグラインダー

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造

[外観]

HP 用



品番	タイプ
CG-25/3	コース
CG-22/3	

2. 原材料

軸装着部：真鍮

作業部：セラミック結合剤、炭化ケイ素、着色剤

3. 包装

10 本 又は 100 本 / 包

【使用目的又は効果】

金属、ポーセレン等の研削に用いる。

【使用方法等】

- 1) 本品をマンドレル（別売）にしっかり固定する。
- 2) 歯科用電気駆動装置等に装着し試運転させ、振れがないことを確認する。
- 3) 振れがなければ、被研削物を研削、研磨する。

※推奨回転数：10,000～15,000 rpm

最大回転数：20,000 rpm

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・歯科用電気駆動装置等の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・ヘッド形状によっては、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡及びマスクを使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 劣化や異常が見られた場合は、使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 高温多湿を避け、直射日光や粉塵のない清潔な場所に保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保管・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：EVE Ernst Vetter GmbH

（イーブ アーンスト ベッター社）

製造国：ドイツ