

歯科材料（08）歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 JMDN コード：70900020

Ci ハイヒートベスト

**【警告】

- 本品はシリカを含有し、遊離シリカは長期に渡って吸入すると肺が損傷される可能性がある。粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 本品を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置や換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

*【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

〔性状〕 粉末

〔色調〕 グレー

2. 原材料

二酸化ケイ素、マグネシア、リン酸塩、その他

3. 仕様

項目	仕様
混合比	18 %
硬化時間	12 分
硬化膨張（40 分後）	0.6 %
熱膨張	1.6 %
圧縮強度（2 時間）	4.8 MPa

※室温 23℃で、専用液 15ml+水 3ml を練和液として使用した場合

【使用目的又は効果】

本品は、無水けい酸、マグネシア、りん酸塩等を主成分とする鑄造用埋没材である。

【使用方法等】

〔使用方法〕

- 粉末 100g に対し、希釈液 18ml（Ci ハイヒートベスト専用液 15ml+水 3ml が標準）の割合で計量する。
- 軽く手練和をした後、真空攪拌器で 30 秒間練和する。
- 脱泡後、通法により埋没を行う。
- 埋没後、40 分間室内に放置する。
- 30 分で室温から 250℃まで昇温し、30 分間係留する。その後、30 分間で 800℃まで昇温し、30 分間係留し鑄造する。

〔組み合わせて使用する医療機器〕

販売名：Ci ハイヒートベスト専用液

届出番号：17B2X10001001660

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 必ず専用液を使用し、正確に計量すること。
- 真空攪拌器の容器はリン酸塩系埋没材のものを使用し、他の製品との併用を避けること。
- ライナー材は、リングサイズに合ったものを使用すること。
- パターンの先端とリング上端は 5 mm 以上を確保すること。
- ワックスパターン表面処理材を多量に使用すると、鑄造面が荒れる原因となるので注意すること。
- 本品、専用液の温度により、総合膨張が変動するため、20～25℃の一定温度で練和すること。

**【使用上の注意】

- 他の製品と混用しないこと。
- 皮膚が過敏な人やアレルギー体質の人は、防護用手袋を着用して取り扱うこと。
- 本品が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合はすぐに大量の水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 本品の使用により過敏症状を起こした場合は、すぐに使用を中止し医師の診断を受けること。
- 硬化後の本品を切削、研磨の際には目の損傷を防ぐため、保護眼鏡などを使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- 高温多湿の場所を避け、換気の良い場所で保管すること。
- 開封後は密封して保管すること。

〔使用期限〕

包装に記載の使用期限（製造日より 2 年）までに使用すること。
（使用期限は自己認証[製造所データ]による。）

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に 152 番地