

\*\*2026年2月改訂(第3版)

\*2024年1月改訂(第2版)

届出番号：17B2X10001001662

機械器具(49) 医療用穿孔器、穿孔器及び穿孔器  
一般医療機器 歯科用カーバイトバー JMDNコード：16668000

## チタン用カーバイトバーFG

### 【形状、構造及び原理等】

#### 1. 形状・構造

以下のとおり

FG用

形状				
作業部径	φ1.6 mm	φ2.3 mm	φ1.8 mm	φ2.3 mm
タイプ	クロスカット		スパイラルカット	

#### 2. 原材料

タングステンカーバイト

#### 3. 包装

3本 / 包

### 【使用目的又は効果】

本品は、タングステンカーバイト製の作業部をもち、歯科用ハンドピースに装着し、硬組織や歯科補綴物等の研削に用いる。

### 【使用方法等】

- 使用する前に本品が滅菌済みかを確認すること。  
(オートクレーブ滅菌可。乾燥工程含む134°C。)
- 歯科用電気駆動装置等に装着し、口腔外で試運転を行い、振れがないことを確認する。
- 振れがなければ、研削、研磨する。

※最大回転数：160,000rpm

(スパイラルカットφ1.8mmのみ、300,000rpm)

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- 損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- 歯科用電気駆動装置等の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- 無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- 安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- 作業中に異常音の発生や、激しい振動を確認し、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

### 【使用上の注意】

- 器具に対して、形状変更・打刻(刻印)等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食(錆び)することがある。

### 【保管方法及び有効期間等】

- 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

### 【保管・点検に係る事項】

#### 1. 洗浄・滅菌について

[洗浄]

使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて洗浄すること。血液、体液等で感染した器具は、そのまま放置すると汚れが除去しにくくなる。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。

※超酸化水(超酸性水)等は、金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。

※クレンザー(磨き粉)、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。

[滅菌]

オートクレーブ等で滅菌を行うこと。【オートクレーブ温度、乾燥工程含む134°C】

[その他]

・洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する(錆びる)ことがある。

・洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

- 使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

### \*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に152番地

製造業者：acurata GmbH & Co. KgaA

(アキュラタ ゲーエムペーハー社)

製造国：ドイツ