

機械器具（49）医療用穿刺器、穿削器及び穿孔器
一般医療機器 歯科用カーバイドバー JMDN コード：16668000

チタン用カーバイドバー FG

**【形状、構造及び原理等】

1. 外観

FG 用

形状				
作業部径	φ1.6 mm	φ2.3 mm	φ1.8 mm	φ2.3 mm
タイプ	クロスカット		スパイラルカット	

2. 原材料

タングステンカーバイド

3. 包装

3 本又は 5 本 / 包

【使用目的又は効果】

本品は、タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科用ハンドピースに装着し、硬組織や歯科補綴物等の研削に用いる。

【使用方法等】

1. 使用する前に本品が滅菌済みかを確認すること。
(オートクレーブ滅菌可。乾燥工程含む 134℃。)
2. 歯科用電気駆動装置等に装着し、口腔外で試運転を行い、振れがないことを確認する。
3. 振れがなければ、研削、研磨する。

※最大回転数：160,000rpm

(スパイラルカット φ1.8 mm のみ、300,000rpm)

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・歯科用電気駆動装置等の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音の発生や、激しい振動を確認し、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用するため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒートテイングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保管・点検に係る事項】

1. 洗浄・滅菌について

〔洗浄〕

使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて洗浄すること。血液、体液等で感染した器具は、そのまま放置すると汚れが除去しにくくなる。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。

※超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。

※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。

〔滅菌〕

オートクレーブ等で滅菌を行うこと。【オートクレーブ温度、乾燥工程含む 134℃】

〔その他〕

- ・洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。
- ・洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

2. 使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：acurata GmbH & Co. KGaA

（アキュラタ ゲーエムペーハー社）

製造国：ドイツ