

歯科材料（08）歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科用樹脂系模型材 JMDNコード：34811000

デンタルモデルレジン V3

【形状、構造及び原理等】

1. 形状・構造

性状：粘稠な液体
色：ページユ

2. 原材料

エトキシ化 4,4'-イソプロピリデンジフェノールおよび 2-メチルプロップ-2-エン酸のエステル化生成物、7,7,9(または7,9,9)-トリメチル-4,13-ジオキソ-3,14-ジオキサ-5,12-ジアザヘキサデカン-1,16-ジイルビスメタクリレート、その他

3. 包装

1L / カートリッジ

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用樹脂模型の作製に用いる。

【使用方法等】

- 1) 本品をよく振り、攪拌する。
- 2) 3D プリンターの使用書に従い、本品をセットする。
- 3) 造形データを 3D プリンターに読み込ませ、造形を開始する。
- 4) 造形終了後、造形物を取り出す。
- 5) 表面に残存する未硬化物の除去を行う。(※専用の自動洗浄装置「Form Wash」使用を推奨する。)
 - ① エタノールの入った洗浄槽内で 30 秒間揺らし、10 分間浸漬する。
 - ② ①の作業を繰り返す。洗浄には清浄なエタノールを使用すること。
- 6) 洗浄槽から造形物を取り出し、30~40 分乾燥させる。
- 7) 専用ポストキュア装置「Form Cure」(別売)を使用し、60℃で 5 分間の二次硬化作業を行う。
- 8) 造形物のサポート部を取り除き、必要に応じて形態修正等を行う。

【使用上の注意】

1. 使用する際は、手袋(ニトリルグローブ等)を着用すること。
2. 保護メガネを着用すること。
3. 火気の近くで使用しないこと。
4. 使用する場所に、消火器具を備えておくこと。
5. 換気の良い場所で使用すること。
6. 他の製品と併用しないこと。
7. 樹脂が入った容器は、常にキャップを閉めた状態にすること。
8. 樹脂が入っている容器は、中の成分が分離しないように定期的に振ること。
9. 樹脂タンクに残った液状の樹脂は元のボトルまたはカートリッジには戻さず、そのままタンク内に残しておくこと。
10. 樹脂タンクを樹脂が入ったまま、プリンターから取り外し、単体で保管する場合は、光や熱に晒されないようにタンクの蓋を必ず閉めておくこと。
11. 再度使用する際は、作業開始前に光学窓の透明度とタンク内の液状樹脂の調合状態を確認すること。
12. 使用する樹脂の種類ごとに、別の樹脂タンクを使用することを推奨する。

【重要な基本的注意】

1. 本品、及び本品の成分に対し、発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、かぶれ、痺れ等の過敏症状のある術者は、手袋等を用いて直接触れないようにすること。
2. 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、かぶれ、痺れ等の過敏症状が現れた場合は、直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けること。
3. 本品が皮膚に付着した場合には、すぐに石鹸と水で洗い流すこと。
4. 本品が眼に入った場合は、直ちに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- 1) 高温、直射日光を避け、室温 5 ~ 35 °C で保管すること。
- 2) 湿気や腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けること。
- 3) 外圧(物理的負荷)及び汚染を避けること。

【使用期限】

包装に記載されている使用期限までに使用すること。
(使用期限は自己認証[製造所データ]による。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 歯愛メディカル

住所：石川県白山市鹿島町 1-9-1

電話番号：076-278-8800

製造業者：Formlabs, Inc. (フォームラブズ社)

製造国：アメリカ