

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN コード: 70908000

im ミリングメタル

【形状、構造及び原理等】

1.形状・構造

外観は以下の通り



先端径: ϕ 1.0 mm、 ϕ 2.0 mm、 ϕ 3.0 mm

2.原材料

本体: タングステンカーバイド (WXL コーティング)

リング部: 真鍮

3.包装

1 本 / 包

【使用目的又は効果】

歯科用 CAD/CAM 材料を切削・研削加工するために用いる。歯科用 CAD/CAM システムの切削加工機に装着して使用する。

【使用方法等】

※詳細な使用方法については併用する CAD/CAM システムの取扱説明書等を確認すること。

- 1) 本品を歯科用 CAD/CAM システムのミリングマシーンに装着し、チャック部の緩みなどがないか確認を行うこと。
- 2) 予備運転を行い、振れがないことを確認し、歯科用切削加工材料を研削する。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ・予備運転させた際、ブレやがたつき等の異常がないことを確認してから加工を行うこと。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

【使用上の注意】

1. 変形、破損、腐食等があるものは使用しないこと。
2. 本品の形態変更や改造はしないこと。
3. 使用中に異常振動や異音が発生した場合は、直ちに使用を中止すること。
4. 同一セットで異種材料の加工を行わないこと。(使用する材料により加工不良をおこす場合がある。)

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 金属製のブラシで清掃しないこと。
- 2) 水分を含んだ布等で清掃しないこと。
- 3) 工業用工具に用いられるオイル等は、加工する歯科用修復物に付着する恐れがあるため、塗布しないこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社歯愛メディカル

住所: 石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者: オーエスジー株式会社 新城工場