**2025 年 5 月改訂（第 3 版）
*2024 年 1 月改訂（第 2 版）

届出番号：17B2X10001001725

機械器具（60） 歯科用エンジン
一般医療機器　歯科技工用電気エンジン　JMDN コード：38611000

ローター B110

**【形状、構造及び原理等】

1.形状・構造
下記の通り

コントロールユニット（B110）

フットコントローラー

ハンドピース（H180）

①	スピード調節ダイヤル	⑤	FWD/REV 切替ボタン
②	ON/OFF ボタン	⑥	オートクルーズボタン
③	ニーコントローラー	⑦	膝/足操作切替ボタン
④	電源スイッチ	⑧	ディスプレイ

2.仕様
コントロールユニット（B110）

重量	2.4 kg
最大回転数	50,000rpm
最大トルク	7.0 N・cm
定格電圧	AC 100V　50/60Hz
消費電力	16W

ハンドピース(H180)

サイズ	175 mm × φ24 mm
最大回転数	50,000rpm
最大トルク	7.0 N・cm

3.包装
一式 / 包
セット内容：コントロールユニット、ハンドピース、電源コード、
フットコントローラー、ハンドピーススタンド、レンチ 2 種
壁面設置用部品

【使用目的又は効果】

切削器具等の回転器具を接続し、歯科技工における切削・研磨作業に用いる。

【使用方法等】

取扱説明書をよく読むこと。
[使用前の準備]
1.取扱説明書に従い、各構成品をコントロールユニットに取り付ける。
2.ハンドピースのチャックを開き、歯科技工用バー（別売）を差し込む。
チャックをしっかりと締めてバーを固定する。
3.コントロールユニット背面の電源スイッチをオンにする。

[使用方法]
1.コントロールユニット側面の ON/OFF ボタンを押し、電源を入れる。
2.FWD/REV 切替ボタンを押し、正回転または逆回転の選択を行う。
3.膝/足操作切替ボタンを押し、操作方法の選択を行う。
4.スピード調節ダイヤルを回し、回転数を設定する。
5.ニーコントローラーを押す、又はフットコントローラーを踏み続けると歯科技工用バーが回転し、離すと停止する。
操作に関する詳細は取扱説明書を参照すること。
6.使用後は ON/OFF ボタンを押し、電源を切る。
長時間（12 時間以上）使用しない場合は、電源スイッチをオフにすること。

[使用環境]
温度：10～30℃
湿度：10～80%（結露なきこと）
気圧：700～1060 hPa

[使用方法等に関連する使用上の注意]
・使用時、又は点検時に振動、音、発熱等の異常が確認された場合は使用を中止すること。
・コントロールユニットに電源コードを接続する際は、電源スイッチがオフになっていること、スピード調節ダイヤルが 0 になっていることを確認すること。
・ハンドピースにバーが確実に固定されていることを確認すること。
・作業開始前に試運転を行い、バーに振れがないか確認すること。
・回転方向の変更は、回転が停止させてから行うこと。
・バーの製造販売元が指定する許容回転速度を超えて使用しないこと。

【使用上の注意】

1.切削時は防護眼鏡、保護マスク等を着用すること。
2.落下させるなどの強い衝撃を与えないこと。
3.水のかからない場所に設置すること。
4.機器の改造や分解をしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1.水のかからない場所に保管すること。
2.気圧、温度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響を生ずる恐れのない場所で保管すること。
3.ハンドピース表面はアルコールで拭き取り、清潔な状態で保管すること。
4.ハンドピースにバーを装着した状態で保管すること。

[保管環境]
温度：-20～60℃
湿度：10～90℃（結露なきこと）
気圧：500～1,060hPa

【保守・点検に係る事項】

1.必ず定期点検を行うこと。
2.しばらく使用のない本品を再度使用する際は、使用前に必ず危機が正常かつ安全に作動することを確認すること。
3.故障した場合は、直ちに製造元若しくは製造販売元へ連絡を行い修理すること。
4.ベアリング内部に注油しないこと。
5.エアクリーニングを行う場合、空気圧によりハンドピースやモータに影響を与える恐れがあるため注意して行うこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：Saeshin Precision Co.,Ltd.（セイシンプレシジョン社）
製造国：大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください。