

機械器具（69）歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用溶接ろう付器 JMDN コード：70748000

コンパクトレーザー D a D o 2.0

【禁忌・禁止】

目を損傷する恐れがあるため、レーザー光線を直視しないこと。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状



2. 仕様

1) 仕様

サイズ：W 340 mm×D 340 mm×H 510 mm(双眼鏡装着時)
重量：15 kg

2) 電気的定格

定格電圧：AC 100-220V
周波数：50/60 Hz

3) レーザー

レーザークラス：クラス 4
レーザータイプ：Nd：YAG
YAG 波長：1064 nm
パルス幅（持続時間）：3 ms
平均パワー：160 W
ピークパワー：2.5 kW
スポット径：0.2～1.5 mm

3. 包装

1 セット / 箱

【使用目的又は効果】

歯科用金属または金属製の歯冠修復物等の溶接又はろう材料によるろう付けに用いる。

【使用方法等】

〔使用前の準備〕

- 使用前に必ず、取扱説明書をよく読むこと。
- 取扱説明書に従い本体の組立て、及び設置を行う。
- 本体背面より冷却水を注入する。
- スマートフォン専用アプリケーションを使用する場合は、取扱説明書に従い使用するデバイスにインストールする。

〔使用方法〕

- インターロックキーを溶接室内の各スロットに挿入し、電源を入れる。
- 溶接室内のコントロールノブを押す。
- コントロールノブ、又は専用アプリケーションで溶接種類を選択する。
- 必要に応じ、溶接室内上部のレーザーポイント調節スイッチを操作し、レーザーのサイズを変更する。
- 被溶接材料を双眼鏡で確認し、焦点などの調節を行う。
- フットペダルを踏み、溶接を行う。
- 作業完了後、インターロックキーを取り外し、電源を切る。

〔使用環境〕

温度：5～40℃
湿度：65%以下（結露なきこと）

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

コバルト合金を溶接する際は、アルゴンガスを使用すること。

【使用上の注意】

- 異音等の異常や不具合が発生した場合は、直ちに作業を停止すること。
- 火傷、けが、火災の恐れがあるため、溶接時の火花の飛び散りに十分注意すること。
- 溶接する際は、周りに人がいないことを確認すること。
- 換気が良く、水平で安定した場所に設置すること。
- 使用中は溶接室内に反射する物体を置かないこと。
- 指定された材料以外はレーザービームに当てないこと。
- 使用時は、引火性物質や可燃物を近くに置かないこと。
- 機器の分解、改造は行わないこと。
- 本体に水がかからないよう注意すること。清掃する際にも水やその他の液体を使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 水のかからない場所に保管すること。
- 化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所に保管しないこと。
- 傾斜、振動、衝撃のない、安定した場所に保管すること。

〔保管環境〕

温度：-25～55℃
湿度：65%以下（結露なきこと）

【保守・点検に係る事項】

- 必ず定期点検を行うこと。
- しばらく使用しない本品を再度使用する際は、使用前に必ず異常がないかを確認すること。
- ほこりや堆積物を除去する際は、清潔なブラシ又は乾いた布を使用すること。
- 必要に応じ吸引器を使用し清掃すること。清掃に圧縮空気は使用しないこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：Elettrolaser srl（エレクトロレーザー社）
製造国：イタリア