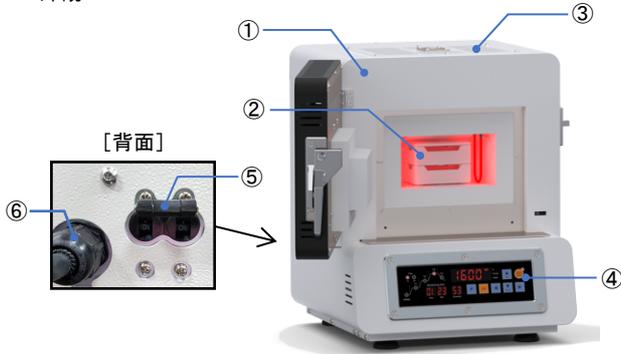


デュオトロンプロS-650

【形状、構造及び原理等】

1. 外観



①	本体
②	チャンバー
③	換気口
④	コントロールパネル
⑤	電源スイッチ
⑥	電源コード・電源プラグ

2. 仕様

定格電圧	AC 100V 50/60Hz Max 10A
ヒューズ	30A / AC 250V
ヒーター	二珪化モリブデンヒーター 2 本
最大焼成温度	1,600°C
上昇温度	25°C/分 (1,100°C以下) 15°C/分 (1,100°C以上)
最大トレイ数	2 段
最大焼成数	15 歯
プログラム数	100
使用環境温度	2°C~35°C
使用環境湿度	80%未満(結露がないこと)

3. 包装

1 セット / 箱

セット内容: 本体、焼成トレイ蓋×2 個、焼成トレイ×2 個、
ピンセット、冷却台、焼成ビーズ

【使用目的又は効果】

本品は歯科技工用の焼成炉で、ポーセレンを焼成するために用いる。

【使用方法等】

【使用前の準備】

取扱説明書をよく読むこと。

1. 本体重量に耐え得る水平な台に設置する。
(周りの壁や設備から少なくとも 30cm はあけること。天井との間は 1.5m あけること。)
2. 本体の電源スイッチが OFF になっていることを確認し、電源プラグをコンセントに差し込む。

【操作方法】

1. 焼結物を乾燥させる。(約 30 分)
2. 本体の電源スイッチを ON にする。
3. 取扱説明書の手順や焼成する歯科用陶材の使用書に従って焼成プログラムを設定し、焼成を行う。
4. 焼成後は電源を OFF にし、電源プラグは外しておくこと。

【使用環境】

温度: 2°C~35°C
湿度: 80%未満(結露がないこと)

【使用方法に関連する使用上の注意】

1. 使用中は高温になるため、近づかないこと。
2. 製造元指定のトレイを使用すること。(90 mm×60 mm以下)
3. 使用中は換気を行うこと。
4. 使用後は炉内の温度が 100°C 以下になるまでトレイを動かさないこと。

【使用上の注意】

1. 高温、多湿及び、水のかかる場所に置かないこと。
2. 換気の良い場所に設置すること。
3. 傾斜、振動、衝撃等のない、安定した場所に設置すること。
4. 引火性のものや可燃性のものを近くに設置しないこと。
5. 延長コードを使用したり、複数の電気機器が接続されているコンセントを使用しないこと。
6. 作業をしない時は電源を切ること。
7. 炉内を清掃する際は、電源プラグを抜き、乾いた布で清拭すること。
洗剤は使用しないこと。
8. 発熱体は高温のため、触れないように注意すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
2. 高温、多湿及び、水のかかる恐れのある場所を避けること。
3. 傾斜、振動、衝撃等(運搬時を含む)、安定状態に注意すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 必ず定期点検を行うこと。
2. しばらく使用しなかった本品を再使用する際は、使用前に必ず機器が正常かつ安全に作動することを確認すること。
3. 炉内の温度が 40°C 以下まで下がったら、付着した汚れの清掃を行うこと。詳細な清掃に関しては、取扱説明書を参照すること。
4. 機器の分解、改造はしないこと。
5. 故障した場合は、直ちに製造元若しくは製造販売元へ連絡すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社 歯愛メディカル

住所: 石川県白山市鹿島町1-9-1

電話番号: 076-278-8800

製造業者: Add-in Co.,LTD (アドイン社)

製造国: 大韓民国