

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード：70744000

FFカーバイドバー

【形状、構造及び原理等】

- 外観
HP用
代表例：079CFF-040



- 原材料
作業部：タングステンカーバイド
シャンク部：ステンレススチール

- 包装
1本 / 包

【使用目的又は効果】

本品を歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

〔使用方法〕
歯科用電気駆動装置に装着し、回転させ、断続的に被研削物に押し付けて、研削・研磨する。

作業部径	最大回転数 (rpm)
4.5 mm以上	15,000
4.0 mm	25,000
2.3 mm以下	35,000

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- 歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- 使用前に試運転を行い、振れがないことを確認すること。
- 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- 切削中はバー等に異常が無いが、常に確認すること。
- 折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過圧での使用は避けること。
- 安全の為に、保護眼鏡を着用すること。
- 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

【使用上の注意】

- 本品に適合しない歯科用電気駆動装置には使用しないこと。
- 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によって腐食（錆び）することがある。
- 本品に損傷、変形（ひび、割れ、曲がり）等があるものは、使用しないこと。
- 劣化や異常が見られた場合は、使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 粉塵や化学製品を避け、清潔な乾燥した場所にて保管すること。
- 過酸化水素と接触させないこと。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に152番地

製造業者：JIANGYIN WENLIN FUQIANG MECHANICAL TOOL FACTORY
（ジャンイン ウェンリン フーイアン メカニカルツール
ファクトリー）
製造国：中華人民共和国