

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDNコード：70744000

TiN ゴールドコーティングバー

【形状、王構造及び原理等】

1. 形状・構造
HP用

製品名	タイプ
Bullet Plain M	プレーン(ミディアム)
Bullet C	コース
Bullet M	ミディアム
Bullet F	ファイン
Bullet SF	スーパーファイン
Round Conical Plain M	プレーン (ミディアム)
Round Conical C	コース
Round Conical M	ミディアム
Round Conical F	ファイン
Round Conical SF	スーパーファイン
Ball Plain M	プレーン(ミディアム)
Ball M	コース
Conical M	ミディアム
Conical F	ファイン
Conical SF	スーパーファイン

2. 原材料

タングステン、ステンレススチール

3. 包装

1本 / 包

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

【使用方法】

歯科用電気駆動装置に装着し、断続的に被研削物に押し付け研削する。

※最大回転数：30,000 rpm、推奨回転数：15,000～20,000rpm

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・指定の最大回転数を超過して使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ・使用前に試運転を行い、バーに振れがないことを確認すること。
- ・歯科用電気駆動装置の取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- ・無理な角度、過圧での使用は避けること。
- ・安全の為に、保護眼鏡を使用すること。
- ・作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- ・本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるため十分に注意すること。

【使用上の注意】

- 1) 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒートテイングを行うことは破損の原因となるので絶対に行わないこと。
- 2) 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（さび）することがある。
- 3) 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1) 粉塵や化学薬品を避け、清潔な場所に保管すること。
- 2) 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
- 3) 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 使用前使用後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。
- 2) 洗浄
[洗浄]
 - ・使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて洗浄すること。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。
 - ※超酸化水(超酸性水)等は、金属を腐食させることがあるので使用しないこと。
 - ※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。
 - ※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。[その他]
 - ・洗浄にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。
 - ・洗浄後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に152番地