

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDN コード：70903000

EVE ユニトリム

【形状・構造及び原理等】

1. 外観
HP 用



2. 原材料
作業部：ポリウレタン、炭化ケイ素
シャंक：ステンレススチール
3. 包装
1 本 / 包

【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる。

【使用方法等】

本品を歯科用電気駆動装置に装着し、歯科補綴物等の研磨を行う。

- ※推奨回転数：3,000～5,000rpm
- ※最大回転数：20,000rpm

【使用方法等に関連する使用上の注意】

1. 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
2. 歯科用電気駆動装置等の取扱説明書に従い、本品が確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
3. 使用前に振れがないことを確認すること。
4. 折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
5. 安全のため、保護眼鏡を使用すること。
6. 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
7. 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

【使用上の注意】

1. 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので、絶対に行わないこと。
2. 素材のステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）することがある。
3. 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 粉塵や化学製品を避け、清潔な場所に保管すること。
2. 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、錆びている器具と一緒にしないこと。
3. 保管中、破損しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用前後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。
2. 洗浄について
 - ・使用後は歯科用防錆洗浄剤を用いて洗浄すること。洗浄後は十分な水量で洗浄剤を洗い流し、乾燥させること。
 - ※超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。
 - ※クレンザー（磨き粉）、金ブラシ、金属ウールは錆び、キズの原因となるので使用しないこと。
 - ※洗浄後は、腐食防止のために直ちに乾燥すること。
 - ・洗浄・滅菌にはできるだけ精製水を使用すること。水道水を使用すると塩素イオンの影響で器具が腐食する（錆びる）ことがある。
 - ・洗浄・滅菌後の器具は水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると錆び、変色の原因となることがある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：EVE Ernst Vetter GmbH
（イーブ アーンスト ベッター社）
製造国：ドイツ