

歯科材料（06） 歯科用印象材料
一般医療機器 歯科複模型用ゴム質弾性印象材料 JMDN コード：70891000
（一般医療機器 歯科用練成器具 JMDN コード：70682000）

再使用禁止（ミキシングチップ、オーラルチップ） ポリコーンジンジバ

【禁忌・禁止】

ミキシングチップ、オーラルチップは再使用禁止。

【形状、構造及び原理等】

1. 外観

- (1) カートリッジ (2) セパレーター



- (3) ミキシングチップ (4) オーラルチップ



2. 仕様

操作時間	2 分
硬化時間	10 分
ショア A 硬度	40
配合比	1 : 1
色調	ベース：ピンク キャタリスト：ホワイト

※室温：23±1℃

3. 原材料

ベース：ビニル末端ポリジメチルシロキサン、
H 末端ポリジメチルシロキサン、他
キャタリスト：ビニル末端ポリジメチルシロキサン、
ジメチルポリシロキサン、他

4. 包装

カートリッジ 50ml × 2、セパレーター 10ml × 1、
ミキシングチップ 12 本、オーラルチップ 12 個 / 包

【使用目的又は効果】

本品は、複模型の作製に用いる。

【使用方法等】

【使用前の準備】

- ディスペンサー（別売）にカートリッジを装填する。
- カートリッジのキャップを取り外し、2 種のペーストが均等に練和、吐出することを確認する。
- 付属のミキシングチップをカートリッジ先端に装着する。
- ペーストをスムーズに吐出させるため、オーラルチップの先端を 2、3mm 程度切り落とし、ミキシングチップに装着する。

【使用方法】

- 間接法
- 作業模型（以降、模型という。）から再現する部位のコアを作成する。コアには注入穴、排出穴を開けておくこと。
- コアの内面全体に付属のセパレーターを万遍なく塗布する。
- 再現する部位のトリミング、ワックス等でのブロックアウトを行う。
- コアを模型に戻し、注入穴からゆっくりと注入する。排出穴からペーストが出るまで注入を続けること。（操作時間は表のとおり）
- 注入後、完全に硬化するまで待つ。（硬化時間は表のとおり）
- コアを模型から取り除き、最終調整を行う。

2. 直接法

- 患者の印象採得を行い、水洗、乾燥する。
- インプラント埋入部周辺の印象面にセパレーターを万遍なく塗布する。
- 印象用コーピングとアナログを連結固定し、アナログ周辺や再現したい部位にペーストを注入する。（操作時間は表のとおり。）
- 完全に硬化するまで待つ。（硬化時間は表のとおり。）
- 硬化後、石膏を注入する。石膏の使用方法は、各製品の使用方法に従うこと。
- 石膏が完全に硬化した後、印象から模型を取り外す。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 本品に新しいミキシングチップ、オーラルチップを装着する場合は、装着前に必ず試し出しを行うこと。
- ペーストを注出する時に、過度の圧力をかけないこと。（ペーストの漏れ、破損を引き起こす原因になる）
- 保管方法として装着したミキシングチップは、そのままで使用する。2 回目以降の使用で万一ペーストが出ない場合、エキスプローラー等で硬化した部分を取り除いてから使用すること。
- ミキシングチップ及びオーラルチップ内でシリコーンが硬化した後に自動練和器を操作しないこと。自動練和器及びカートリッジの破損の原因になる場合がある。

【使用上の注意】

- 本品に対して過敏症のある者は、直接触れないようにすること。万一接触して過敏症状が現れた場合、直ちに使用をやめ、専門医の診断を受けること。
- キャタリストとベースは同一ロットの組み合わせのみで使用する。また同一の割合で混合すること。
- 温度によって硬化時間に変化が起るため注意すること。
- 本品は複模型製作専用であるため、絶対に口腔内の印象用には使用しないこと。
- 本品使用前、使用中に不具合が生じた場合は使用を中止すること。
- 本品に長時間接触しないこと。接触してしまった場合、洗剤及び水で洗浄すること。
- 本品が目に入らないように注意すること。万が一目に入った場合は、直ちに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- 5℃～27℃で保管すること。
- 高温多湿を避け、直射日光や粉塵のない清潔な場所に保管すること。

【使用期限】

容器に記載されている使用期限までに使用すること。
（使用期限は自己認証[当社データ]による。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：BILKIM TIBBI URUNLER SAN. VE TIC. LTD. STI
（ビルキム ティビ ウルンスラー社）
製造国：トルコ共和国