

歯科材料（09）歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレシブ研削器具 JMDNコード：70901000
DENカーボランダムポイント

【形状、構造及び原理等】

- 外観
HP用

**2. 原材料**

作業部：緑色炭化ケイ素
シャンク部：スチール

3. 包装

12本 / 包

【使用目的又は効果】

本品は、歯科技工物を研削、研磨するために用いる。

【使用方法等】

- 本品をハンドピースに装着する。
- 技工物の研削、研磨を行う。
※推奨回転数：10,000～30,000rpm
※最大回転数：30,000rpm

[使用方法等に関する使用上の注意]

- 指定の最大回転数を超えて使用しないこと。
- 損傷、変形（鋸び、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 歯科技工用ハンドピースの取扱説明書に従い、バーを確実に奥まで装着したことを確認してから使用すること。
- 使用前に振れがないことを確認すること。
- 折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の過圧での使用は避けること。
- 安全のため、保護眼鏡を使用すること。
- 作業中に異常音が発生したり、激しく振動するような場合、破損が疑われる場合は直ちに作業を停止すること。
- 本品は高速回転で使用されるため、使用中に破折する可能性があるので十分に注意すること。

【使用上の注意】

- 器具に対して、形状変更・打刻（刻印）等の二次加工やヒーティングを行うことは破損の原因となるので、絶対に行わないこと。
- 劣化や異常が見られた場合は、器具の使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 高温多湿を避け、直射日光や粉塵のない清潔な場所に保管すること。
- 「もらいさび」を防ぐため、十分に水分を拭き取り、鋸びている器具と一緒にしないこと。
- 保管中、破損しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前後は破損、ヒビ、先端及び軸部のキズ、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地
製造業者：CHUNG SONG INDUSTRIAL CO.
(チョンソン インダストリアル社)
製造国：大韓民国