

機械器具（70）歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 JMDNコード：35762000

デュオトロンプロ T-6100

【形状、構造及び原理等】

1. 外観



2. 仕様

寸法 (mm)	外寸	344 (W) × 359 (D) × 489 (H)
	チャンバー	150 (W) × 110 (D) × 95 (H)
重量		35.5 kg
定格電圧、周波数		AC 100V 50/60Hz
最大電流		15A
ヒューズ		30A / AC250V
最大焼成温度		1,600°C (±2°C)
タッチパネル		7インチ TFT LCD タッチ スクリーン

3. 包装

1セット / 箱

セット内容：本体、シンタリングトレイ×2、
シンタリングプレート、シンタリングベース、
ピンセットング、ジルコニアピース、冷却台

【使用目的又は効果】

ジルコニアを焼成するために歯科技工で使用する。

【使用方法等】

※詳細な使用方法については、取扱説明書を参照すること。

【使用前の準備】

1. 本体重量に耐え得る水平な台に、壁から20cm以上離して設置する。
2. 本体の主電源がOFFになっていることを確認し、電源プラグをコンセントに差し込む。

【使用方法】

取扱説明書の手順に従って焼成プログラムを選択し、陶材をセットし焼成する。

【使用方法に関連する使用上の注意】

1. 運転中および運転終了直後は非常に高温になるため、本品に触れないこと。
2. タッチパネルが損傷するおそれがあるため、焼結後の高温のトレイを本品の前に置かないこと。
3. 焼結後の高温のトレイは冷却台に置くこと。
4. トレイは付属品を使用すること。
5. 使用中は換気を行うこと。
6. 火傷や火災のおそれがあるため、チャンバー内温度が100°C以下になるまでドアを開けないこと。
7. 火傷や火災のおそれがあるため、ドアを開ける際は本品が運転停止中であることを確認すること。

8. 火傷を防ぐため、ドアを開ける際は厚手の耐熱グローブを着用すること。
9. ドアを開けたままにしないこと。

【使用環境】

温度：+2°C～+35°C
湿度：80%以下

【使用上の注意】

1. 直射日光が当たる場所や高温多湿の場所を避け、粉塵のない清潔な場所に設置すること。
2. 傾斜や振動のない安定した場所に設置すること。
3. 引火性のものや可燃性のものを近くに置かないこと。
4. 損傷や火災の原因となるため、本品の上にものを置かないこと。
5. 延長コードを使用しないこと。複数の機器が接続されているコンセントを使用しないこと。
6. 本品の損傷や感電、火災のおそれがあるため、本品の分解、改造はしないこと。
7. 感電や火災のおそれがあるため、運転中に電源プラグに触れないこと。
8. 火傷や火災の原因となるため、チャンバー内に可燃物を置かないこと。
9. 使用中に異常が見られた場合は、速やかに使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 使用しない時は、主電源をオフにして電源を切ること。
2. 長期間使用しない場合は、電源プラグを抜いておくこと。
3. 直射日光や高温多湿、水のかかるおそれのある場所を避け、粉塵のない清潔な場所に保管すること。
4. 保管中、損傷しないように注意すること。

【保守・点検に係る事項】

※詳細は取扱説明書を参照すること。

1. 本品を清掃するときは、電源プラグを外し、乾いた布を使用すること。洗剤は使用しないこと。
2. 本品の断熱材から生じる粉塵は、目や皮膚に触れると炎症を引き起こしたり、大量に吸い込むと呼吸器に異常をきたすおそれがある。集塵機を使用する際は安全メガネ、保護マスク、長袖の衣服を着用し、作業後は皮膚を洗浄すること。
3. しばらく使用していなかった機器を再度使用する時は、使用前に本品が正常かつ安全に動作することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に152番地

製造業者：Add-in Co., LTD (アドイン社)
製造国：大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください。