

機械器具（60）歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN コード：34713000

AccuFab-Aris 3D プリンター

【形状、構造及び原理等】

1. 外観



2. 仕様

寸法	257mm×236mm×364mm
重量	8.5 kg
造形方式	LCD
ピクセルサイズ	34 μm×34 μm
光源	COB
波長	405 nm
電氣的定格	100～240Vac 50/60Hz 360VA
最大プリントサイズ	132mm×84mm×65mm
プリント速度	60 mm/h
プリント誤差	≤0.05 mm

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

1. 水のかからない場所に保管すること。
2. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
3. 傾斜、振動、衝撃のない安定した場所に保管すること。

【保管条件】

温度：-20～60℃

湿度：≤93%RH

気圧：59.5～106kPa

【保守・点検に係る事項】

※詳細は取扱説明書を参照すること。

1. 必ず定期点検を行うこと。
2. しばらく使用していなかった本品を再度使用する時は、使用前に本品が正常かつ安全に動作することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：Shining 3D Tech Co., Ltd.

（シャイニング スリーディー テック社）

製造国：中華人民共和国

【使用目的又は効果】

技工所又は技工室内に設置して歯科修復物又は歯列矯正器材のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

※詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用方法】

予め専用ソフトを汎用 PC にインストールし、取扱説明書の手順に従って読み込んだデータの造形を行う。

【使用環境】

温度：18～32℃

湿度：30～70%RH

気圧：86～106kPa

【使用方法等に関連する使用上の注意】

1. 使用する樹脂の取扱説明書をよく読み使用すること。
2. 使用前に前回使用時の残留物や余分な樹脂がないかを確認すること。これらがある場合は、必ず取り除いてから使用すること。
3. 造形中は必ずカバーを閉じ、光源を直視しないこと。

【使用上の注意】

1. 精密機器のため、取扱いには十分注意すること。
2. 機器の改造、分解はしないこと。
3. 換気の良い場所で使用すること。
4. 振動や傾斜のない安定した場所に設置すること。
5. 可燃物がある場所、直射日光の当たる場所、熱源のある場所に置かないこと。
6. 煙や異臭などの異常を確認した場合は、直ちに電源を切り、電源プラグをコンセントから抜くこと。

取扱説明書を必ずご参照ください。