

機械器具（60）歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN コード：34713000
（一般医療機器 歯科技工用重合装置 JMDN コード：35761000）

Ceramix-Nano 3D プリンター

【形状、構造及び原理等】

1. 外観



2. 仕様

寸法	87mm×131mm×330mm
重量	2.0 kg
電氣的定格	100～240Vac 50/60Hz
プリントパラメータ	
造形方式	DLP
ピクセルサイズ	0.05 mm
光源	LED
波長	400～410 nm
最大プリントサイズ	φ17mm×40mm
プリント誤差	≤0.05 mm
キュアリングパラメータ	
重合サイズ	50mm×40mm×20mm
最高重合温度	80℃
波長	365～385nm

【使用目的又は効果】

技工所又は技工室内に設置して歯科修復物又は歯列矯正器材のコンピュータ支援製造(CAM)及び造形物の重合に用いる。

【使用方法等】

※詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用方法】

予め専用ソフトを汎用 PC にインストールし、取扱説明書の手順に従って読み込んだデータの造形及び二次重合を行う。

【使用環境】

温度：18～32℃

湿度：30～70%RH

気圧：86～106kPa

【使用方法等に関連する使用上の注意】

使用する樹脂の取扱説明書をよく読み使用すること。

【使用上の注意】

- 精密機器のため、取扱いには十分注意すること。
- 機器の改造、分解はしないこと。
- 換気の良い場所で使用すること。
- 振動や傾斜のない安定した場所に設置すること。
- 可燃物がある場所、直射日光の当たる場所、熱源のある場所に置かないこと。
- 煙や異臭などの異常を確認した場合は、直ちに電源を切り、電源プラグをコンセントから抜くこと。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- 水のかからない場所に保管すること。
- 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
- 傾斜、振動、衝撃のない安定した場所に保管すること。

【保管条件】

温度：-20～60℃

湿度：≤93%RH

気圧：59.5～106kPa

【保守・点検に係る事項】

※詳細は取扱説明書を参照すること。

- 必ず定期点検を行うこと。
- しばらく使用していなかった本品を再度使用する時は、使用前に本品が正常かつ安全に動作することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル

住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：Shining 3D Tech Co., Ltd.

（シャイニング スリーディー テック社）

製造国：中華人民共和国

取扱説明書を必ずご参照ください。