

歯科材料（02）歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス JMDN コード：70805000

Perfit フルシンタードジルコニアブロック

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



1) 単層

タイプ	色調
I10	A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、 C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4、White
I12	
C14	A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、 C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4、 BL1、BL2、BL3、BL4、White、
C16	
B32	
B40	

2) マルチレイヤー

タイプ	色調
I12	A1、A2、A3、A3.5、A4
C14	A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、 C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4
C16	
B32	
B40	

2. 原材料

酸化ジルコニウム

3. 原理

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工することで、インレー、クラウン等の歯科修復物を作製する。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。ただし、インプラント又は歯科用インプラントアバットメント作製に用いるものを除く。

【使用方法等】

- CAD/CAM システムを用いて修復物の設計を行う。
- 適切な色調、寸法の本品を選択する。
- CAM 装置の取扱説明書に従い選択した本品をセットし、切削加工を行う。
- 切削加工終了後、CAM 装置から本品を取り出す。
- ダイヤモンドディスク等を用いて保持部を切断し、必要に応じて形態修正等を行う。

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- 使用前に、形状や色調の選択に間違いがないかを確認すること。
- 形態修正の際は、切削時の過度な局所過熱による破折等に注意し必ず注水下で行うこと。
- 本品に適した CAM 装置を使用すること。また、使用する装置の取扱説明書に従い切削加工を行うこと。

【使用上の注意】

- 本品に対して発疹等の過敏症がある場合、手袋等を用いて直接本品に触れないようにすること。また、本品の使用により発疹等の過敏症状が現れた場合は、直ちに使用を中止すること。
- 研磨の際は、粉塵による人体への影響を避けるため、吸塵装置及び粉塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないよう注意すること。
- 切削、研磨の際は、目の損傷を防ぐため保護眼鏡等を使用すること。
- 破損の恐れがあるため、本品に過度な力を加えないこと。
- 本品に損傷や汚れ等がないことを確認し、これらが見られた場合は使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 直射日光、高温、多湿を避けて清潔な場所に保管すること。
- 破損を防ぐため、包装のまま保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社歯愛メディカル
住所：石川県能美市福島町に 152 番地

製造業者：Vatech mcis Co., Ltd.（バテック エムシス社）
製造国：大韓民国