

**2022 年 3 月 1 日作成 (第 4 版)
*2017 年 7 月 26 日作成 (第 3 版)

製造販売届出番号 40B1X10003GE0076

機械器具 (70) 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用金属表面加工器 70755000

一般医療機器 G e o カリア

【警告】

1. 火災の恐れがあるので、機器周辺に引火性の物を置かないこと。
2. 感電の恐れがあるので、ぬれた手で電源コードを触らないこと。
3. 感電の恐れがあるので、清掃前には必ず電源を切ること。
4. 過負荷時、火災の原因になるので、電源端末を他の機器と併用しないこと。

【禁忌・禁止】

次の行為は危険が生じる為禁止すること。

1. 機械の改造及び分解。
2. 不具合、故障状態での使用。

*【形状・構造及び原理等】

1) 外観



2) 寸法・質量・電圧

寸法	30cm(幅)×30cm(奥行)×27cm(高さ)
重さ	8.5Kg
定格電圧	100~220V

3) 原理

電解質溶液中に歯科用金属を浸し、歯科用金属を陽極(正極)として通電することで、酸化された金属が表面に残り、歯科用金属の耐食性、耐摩耗性の向上へとつながる。

*【使用目的又は効果】

本品は、歯科用金属の表面を陽極酸化処理することにより、接着性の付与・強化等のために用いる技工用表面処理器である。

*【使用方法等】

詳細の設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書を必ず参照すること。

- 1) 水槽へ、水を入れ、炭酸水素ナトリウムを適量混ぜる。
- 2) 上段部の電源スイッチを ON にし、電源を入れる。
- 3) 陽極酸化処理を行なう歯科用金属を台に挿し、安全カバーを閉める。
- 4) 上段部の調節スイッチを用い、電圧を設定する。
- 5) RUN ボタンを押し、陽極酸化処理の作業を開始する。
- 6) 赤いランプが消えたら、安全カバーを開き完成した製品を取り出す。

※安全カバーが完全に下がっていない場合は作動しない。
※作業電圧の基準は 50~60V ですが電圧を変えながら、何度かテストすることを推奨。

【使用上の注意】

詳細については取扱説明書を使用前に必読すること。

- 1) 使用前に、必ず取扱説明書を読むこと。
- 2) 記載の使用目的、使用方法以外で使用しないこと。
- 3) 分解・改造しないこと。
- 4) 電源コードを接続する際は、必ず電源電圧を確認すること。
- 5) 電源コードを接続する際は、本体の電源スイッチが切れていることを確認すること。
- 6) 本器に異常が発見された場合は、速やかに機器の使用を中止し、適切な措置をとること。
- 7) 故障の際は、有資格者・専門家以外修理を行わないこと。

【保管方法及び有効期間等】

詳細については取扱説明書を使用前に必読すること。

- 1) 水のかからない場所に保管すること。
- 2) 本器は、高温、多湿及び直射日光を避けて保管すること。
- 3) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- 4) 使用後は埃等を取り除くこと。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

**製造販売業者：株式会社ジオメディ
福岡県福岡市博多区吉塚一丁目 38-28 ジオビル

TEL : 092-409-4050 FAX : 092-409-4051

外国製造業者：DENTALMAX CO., LTD.
(デンタルマックス)

外国製造所国：大韓民国